PULSEMIG 400 CW

ИСТОЧНИК ИМПУЛЬСНЫЙ MIG-MAG • 10 → 400 A

Ref. 062658

PULSEMIG 400 CW - это трехфазный импульсный генератор MIG/MAG для тяжелой промышленности. Мобильный PULSEMIG 400 CW оснащен блоком охлаждения и высокопроизводительной системой размотки, что делает его идеальным для работы с требовательными импульсными приложениями. Интуитивно понятный и функциональный, его цифровой интерфейс позволяет управлять параметрами сварки со всей простотой.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

- **МИГ/МАГ:**
- стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 / 1,6 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8 / 1,6 мм
- проволока CuSi и CuAl : Ø 0,8 / 1,6 мм
- флюсовая проволока Ø 0,9 / 2,4 мм
- **MMA DC / Импульсный** электроды с основной обмазкой, рутиловые и с целлюлозным покрытием(до Ø 6 мм).
- **TIG DC LIFT / ИМПУЛЬС**
- **Строжка** (до Ø 6.5 мм)

Поставляется без аксессуаров

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ режим После ввода 2 данных (Материал/газ и диаметр проволоки), PULSEMIG автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет регулировать настройки (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Калибровка сварочных аксессуаров и скорости вращения барабана двигателя, для настройки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- **Мобильность:** позволяет загружать/сохранять на ключе-USB различные конфигурации JOBS пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- **Отслеживаемость:** позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно норме EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

5 режимов сварки МИГ / МАГ : Standard Dynamic, Standard Impact, Pulse, Modularc и Ручная.
Для большей информации по синергии GYS, отсканируйте QR код или перейдите по ссылке здесь.

Синергии GYS

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- 4 микропроцессора увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- Высокая производительность благодаря высокому ПВ% (400 A @ 60%).
- Подходящие катушки проволоки: Ø 200 / 300 мм
- Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM для использования с роботом (опция).
- Лакировка методом окунания всего силового модуля для повышения стойкости.
- Мощный моторизированный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4мя роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
- Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Режим пользователя позволяет делить аппарат между несколькими пользователями.
- Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.
- Совместим с горелкой Push-Pull (24В / 42В).

3 уровня интрефейса для оператора:
- Easy: упрощенные функции
- Expert : полная индикация
- Advanced : доступ ко всем параметрам

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Устойчивый и прочный: уровень защиты IP23 для использования в самых разных условиях, как внутри так и снаружи
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой).

CE - EN 60974-1 www.ims-welding.com MADE in France

PULSEMIG 400 CW

Арт. 062658

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания		3 x 400В +/- 15%
Защита эл.сети с выдержкой		32 A
Продолжительность включения 10 мин/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100%	360 A
Диапазон тока MIG/MAG / MMA /TIG		10 - 400 A
Напряжение холостого хода		85 В
Напряжение под нагрузкой	МИГ-МАГ	14.5 - 34 В
	MMA	20.4 - 36 В
	ТИГ	10.4 - 26 В
Максимальная производительность	%	91 %
Потребление вхолостую	MIG-MAG TIG	37 Вт
	MMA	157 Вт

Скорость подачи проволоки		1 - 22 м/мин
Подающий механизм		4 ведущих ролика
Оснащен роликами:		Ø 1.0/1.2 мм (сталь)
Диаметр роликов		37мм (Тип F)
Присадочная проволока	ø стали	0.6 - 1.6мм
	ø нержавейки	0.6 - 1.6мм
	ø порошковой проволоки	0.9 - 2.4 мм
	ø алюминия	0.8 - 1.6 мм
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 мм
Бобина проволоки	вес / ø мин.	5кг - 200мм
	вес / ø макс.	18кг - 300мм
Мощность охлаждения		1 кВт
Класс защиты		IP23
Габариты		960 x 510 x 850 мм
Вес		78 кг

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сталь/нержавейка		Алюминий
воздух	*охлаждающая жидкость*	*охлаждающая жидкость*
450 A 4 м	500 A 4 м	500 A 3 м
045392	041004	046160

Кабель массы 400 A - 4 м / 50 мм²
047853

Электрододержатель 500 A - 4 м / 50 мм²
043879

Охлаждающая жидкость
5 l - 062511
10 l - 052246

Набор фильтров
063143

Дистанционное управление цифровой RC-HD2
062122

Подставка RC-HD2
037779

Соединительный кабель RC-HD2
2.8 м - 063907
6 м - 063914
11 м - 036925

Дистанционное управление аналоговое RC-HA2 - 10 м
047679

Производитель IMS предлагает широкий спектр дополнительных функций, совместимых с вашим продуктом.

Чтобы ознакомится, отсканируйте QR код или перейдите по ссылке

Горелка PUSH PULL - 8м

038738	0.8 - 1.2 мм	воздух
038141	0.8 - 1.2 мм	охлаждающая жидкость
038745	0.8 - 1.6 мм	охлаждающая жидкость