

Eletrodo rutilo-básico com baixíssimo teor de carbono, projetado para soldar aços inoxidáveis austeníticos sem molibdênio tipo 18/8 (304, 304L). Tem alta resistência à corrosão em um ambiente oxidado e é adequado para todas as posições. É recomendado na primeira passagem em todos os casos em que a penetração regular e boa compacidade são necessárias.

■ Classificação

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 9 LR
AWS A 5.4 : E 308 L-17

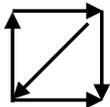
■ Aplicações

- Indústrias petroquímicas, químicas, marítimas e alimentícias.
- Tubos e tanques.

■ Os + produtos

- Fusão suave e regular.
- Cordão de boa aparência
- Soldadura de aço inoxidável 304, 308, 188 e 1883 .
- Bom desapego da escória.
- Alta resistência à corrosão em um ambiente oxidante.

■ Posições e polaridade



- Escorvamento a partir de 40 V - corrente contínua.
- **Polaridade (+) ao eletrodo**



■ Características Químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	10.00	19.00	0.10

■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV + 20°C
350 MPa	520 MPa	35%	80 J

■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	2,0	2,5
Espessura (mm)	-	3 ▶ 6
Corrente de soldadura (A)	45	40 ▶ 80

Embalagem

Réf.	Ø (mm)	comprimento (mm)	 →  x...
073692	Ø 2.0	300	14
082328	Ø 2.5	300	10