

O braço G9 é um braço em forma de C que transforma o alicate de um movimento em C para um movimento em X. Patentado, muito ergonómico e fácil de usar, permite utilizar o modo AUTO da máquina de solda por pontos GYSPOT BP.LG para determinar automaticamente todos os parâmetros do ponto de soldadura.

ECONÓMICO

- Instalação e remoção rápidas sem ferramentas.
- Nenhuma modificação do eléctrodo móvel.
- Menos de 5 segundos para uma passagem G1 para G9.
- Conexão automática do circuito de arrefecimento.
- Abertura e sobre abertura controlada pelo alicate.
- Suporte de braço integrado (pode ser montado no carrinho ou na parede).

MODO AUTOMÁTICO

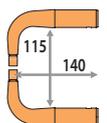
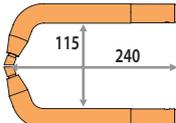
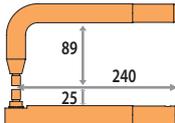
- Em modo automático, a máquina equipada com o seu braço G9 determina automaticamente a natureza dos aços, a espessura das chapas, a presença de cola e material isolante entre as chapas HLE/THLE, UHLE e boro.

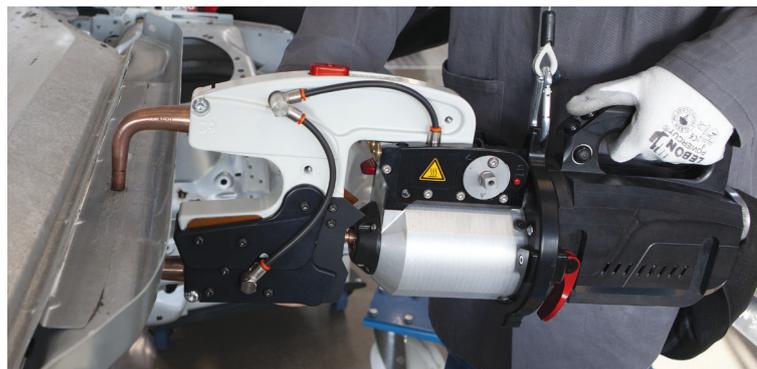
ALTO DESEMPENHO

- Corrente de soldadura: 13.000 A.
- Força máx. de aperto 550 daN a 8 bar com X1.
- Resfriamento líquido de eletrodos e tampas.

3 CONFIGURAÇÕES

- Modo automático compatível com os 3 braços de cobre (X1, X2 e X6).

	X1	X2	X6
	Incluído	opção	opção
Braço de cobre			
Referência	-	050518	050587
Passagem	140 mm	240 mm	
Abertura máx.	30 mm	55 mm	
Força de aperto máx.	550 daN	300 daN	



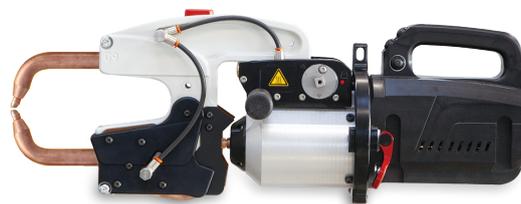
BREVETÉ / PATENTED
n° US 11,618,097



Entregue com:
Braço X1, punho e suporte de braço



Braço G9+X1 montado no grampo G



Braço G9+X2 montado no grampo G



Braço G9+X6 montado no grampo G