



INVEST IN THE FUTURE



Frans fabricaat
sinds 1964



INDUSTRIE

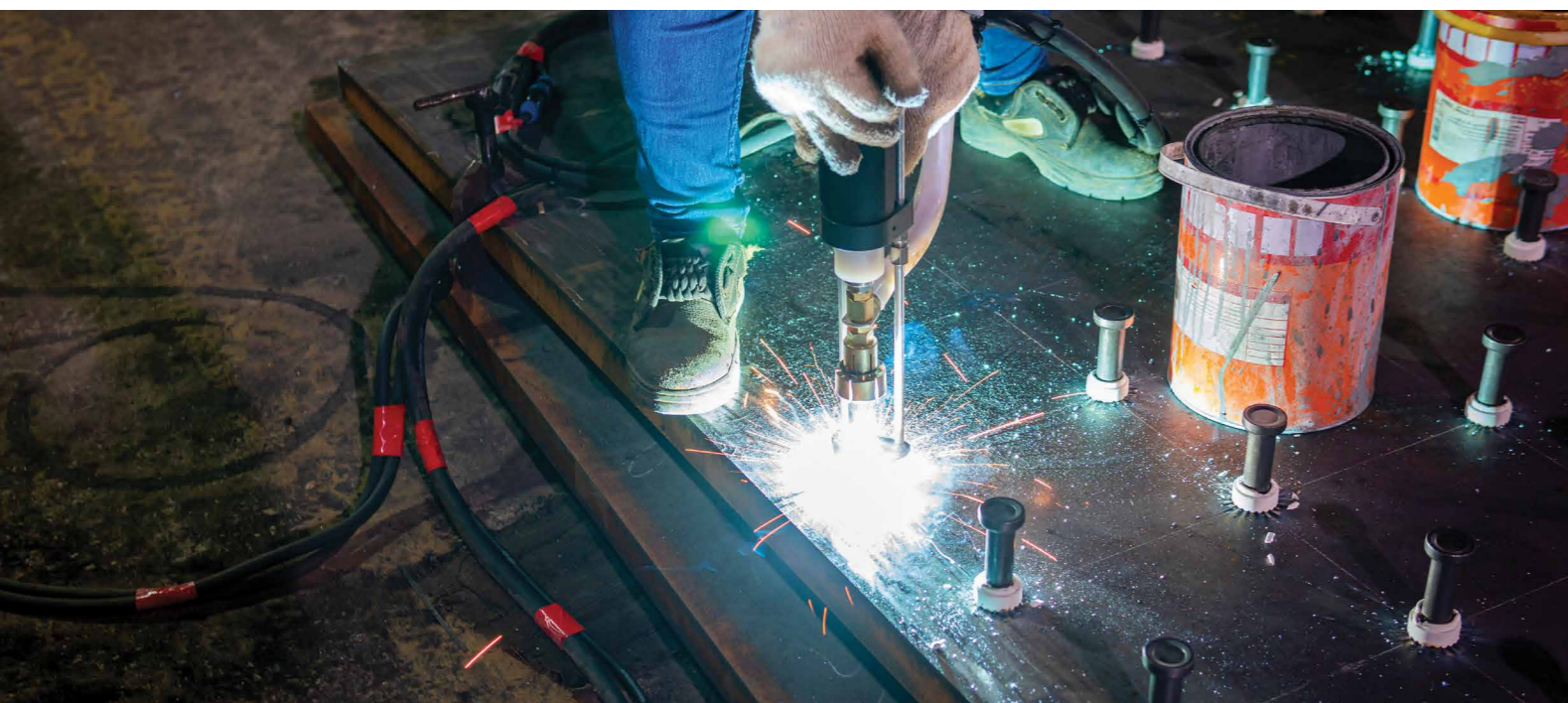
Stiftlassen

door condensator ontlading (CD) & vlamboog (DA)

Onze oplossingen voor uw assemblage-werkzaamheden

Het oplassen van stiften en bouten wordt gerealiseerd met behulp van een elektrische boog tussen de basis van een stift of bout en een metaal onderdeel. Dit brengt, binnen een fractie van een seconde, een lasverbinding tot stand. Onze CAPATEK (Condensator ontlading) en ARCPULL (Drawn Arc / boutlassen met vlamboog) generatoren zijn ideaal voor het realiseren van alle soorten lasverbindingen in industriële toepassingen en constructie-werkzaamheden.

Assemblage methode	GYS lasgeneratoren	Elektrische voeding	Stroombereik	Geschikte stiften/bouten	Gewicht
Condensator ontlading CD	CAPATEK 66	1~ 110/230 V	--	8 mm max.	11 kg
Drawn Arc DA	ARCPULL 350	1 - 230 V	10 - 350 A	8 mm max.	11 kg
	ARCPULL 700	3 - 400 V	50 - 680 A	13 mm max.	17 kg



De Pluspunten

Tijdwinst

Slechts enkele seconden per opgelaste stift, tegenover enkele minuten voor de traditionele methodes.

Geen beschadigingen op de andere kant van het metaal

Voorboren en tappen is niet nodig. Het basis-metaal is niet verzwakt door het boren van gaten.

Zeer betrouwbaar, kan oneindig herhaald worden

Een volledige beheersing van het proces, een identieke procedure voor iedere las-operatie.

Resistente lasresultaten

De lasverbinding is resistenter dan de stift of het basismetaal alleen.

Zeer eenvoudig in gebruik

Kan ook uitgevoerd worden door niet-gekwalificeerde lassers. Toegang tot de 2 kanten van het te lassen plaatwerk is niet noodzakelijk.

Geschikt voor diverse onderdelen

Diverse onderdelen kunnen worden gelast :

- Stift met schroefdraad, binnendraadbus
- Trekogen
- Nagels
- Aardingsbout
- Inox pinnen
- Betonanker
- enz. .

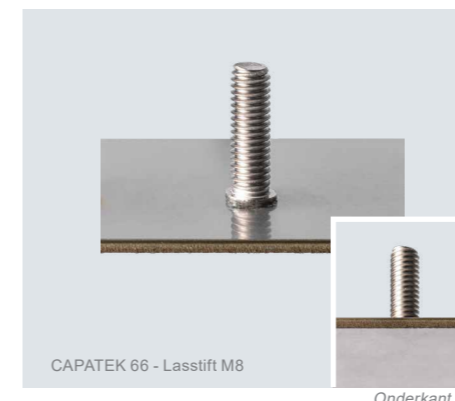
Ieder op te lassen onderdeel vereist het gebruik van een specifiek lasaccessoire.

Talrijke toepassingen

- Industrie
- Metalen constructies
- Automobiële industrie

2 afzonderlijke procedures

Het oplassen van stiften en bouten kan worden onderverdeeld in twee grote categorieën : stiften met condensator ontlading (CD) en Drawn Arc (DA) lassen of boutlassen met vlamboog. Het is essentieel om de juiste lasprocedure te kiezen, afhankelijk van de door u uit te voeren werkzaamheden.



CAPATEK 66 - Lasstift M8

Onderkant

Stiften met condensator ontlading (CD)

Tijdens het stiften met condensator ontlading wordt er, via een speciaal gedimensioneerde lastip aan de lasstift, een lasstroom gegenereerd door het ontladen van een condensatorbatterij. De lasduur ligt tussen de 1 en de 3 ms.

Deze lasprocedure is bij uitstek geschikt voor het oplassen van stiften en bouten op zeer fijn plaatwerk. Deze lasprocedure veroorzaakt nagenoeg geen verkleuring, markering of vervorming op de achterzijde van het plaatwerk (zichtbare kant). Ideaal voor het lassen van inox (sanitair, keukens enz.)



ARCPULL 700 - Beton-anker M10

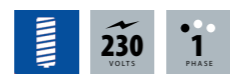
Drawn Arc of boutlassen met vlamboog (DA)

Tijdens deze lasprocedure wordt de lasverbinding gerealiseerd door een elektrische boog tussen de tip van de lasbout en het metaal onderdeel. De hitte van de lasboog zal de tip van de bout en het metaal van het onderdeel zeer plaatselijk doen smelten. Na het uitdoven van de lasboog zal de stift mechanisch in het smeltbad gebracht worden en zal er rondom een lasrups worden gevormd.

Bij deze lasprocedure is de inbranding dieper. De lasmethode Drawn Arc of boutlassen met vlamboog kan worden gebruikt voor het lassen op dikker materiaal, maar ook wanneer de werkzaamheden een optimale sterkte van de lasverbinding vereisen.

Instellingen	CAPATEK (CD)		ARCPULL (DA)	
	Handmatig		Automatisch met synergieën	
Laspistool	CAPATEK 66 FV		ARCPULL 350	ARCPULL 700
	Terugtrekken (G1)	Contact (C1)	Gemotoriseerd	Gemotoriseerd
Diameter van de basis van het op te lassen onderdeel (mm)	Ø3 → Ø8 Koperstaal, Inox, Aluminium en Messing	Ø3 → Ø8 Koperstaal, Inox	Ø3 → Ø8 Staal/Alu/Inox	Ø3 → Ø13 Staal/Alu/Inox
Dikte van het plaatwerk	1/10 van de diameter van de stift/bout		1/4 van de diameter van de stift/bout 1/2 van de aluminium stift	
Ritme	★★★		★★★★	
Lengte van de stiften/bouten	40 mm max.		100 mm max.	160 mm max.
Beton-anker	--		--	<input checked="" type="checkbox"/>
Isolatie nagel (geen gas nodig)	--		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Massa-klemmen	ja		niet, tot Ø6 mm	ja
Beschermgas	is niet nodig.		niet nodig met keramische ringen wel nodig zonder keramische ringen	
Visuele aspect	Geen zichtbare thermische sporen onder het gelaste materiaal		Thermische sporen onder het materiaal + lasrups	
Slijtonderdelen	Condensator ontlading		Groot aanbod diverse afmetingen en vormen	

CAPATEK, industriële lasgenerator met condensator ontlading (CD)



De CAPATEK 66 FV is een lasgenerator met condensator ontlading, die kan worden uitgerust met een contact-laspistool of een laspistool waarbij de lasbout wordt opgetrokken. De CAPATEK 66 FV is geschikt voor het oplassen van koperstalen, inox, aluminium en messing onderdelen met een diameter M3 tot M8 op fijn plaatstaal, zonder vervorming of beschadiging. Met het ergonomische en revolutionaire laspistool, dat naar wens kan worden ingesteld, kunt u snel en efficiënt lassen. Dankzij de «FV» technologie kunt u dit apparaat op alle enkelfase netwerken aansluiten (85 tot 265 V).

- **Optimale productiviteit :**
 - Ontlading condensatoren 66 mF :
 - Duur opladen van 0 tot 5 s.
 - Uitgebreide keuze aan stiften van M3 tot M8.
 - Lengte stiften : 6 tot 40 mm
- **intuïtieve bediening :**
 - Instellen van de spanning van 50 V tot 200 V.
 - Vergrendelen van de instellingen.
 - Teller stiften (instelbaar van laag naar hoog of van hoog naar laag).
- **1 versie met contact-laspistool C1 :**
 - Oplassen van stiften van koperstaal & inox
 - Kracht instelbaar van 25 tot 100 N, met beveiliging om onbedoelde wijzigingen van de instelling te voorkomen.
- **1 versie met optrekbaar pistool G1 :**
 - Last koperstalen, inox, aluminium en messing stiften
 - Kracht instelbaar van 20 tot 50 N, met beveiliging om onbedoelde wijzigingen van de instelling te voorkomen.
 - Instellen van het optrekken van 1 tot 5 mm met beveiliging, om onbedoelde wijziging van de instelling te voorkomen.

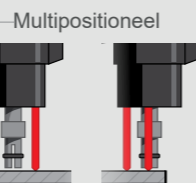


Pluspunten van de 2 laspistolen C1 & G1



Laspistool G1 :
Instellen van retreat, met beveiliging : 1 → 5 mm

Een efficiënte LED-lamp verlicht de laszone :
- LED knippert snel : foutmelding, apparaat laadt op.
- LED knippert langzaam : tellen van de stiften beëindigd.



Het driepuntsconcept met bajonetvergrendeling zorgt voor een grotere stabiliteit van het laspistool tijdens het lassen, en vereenvoudigt het positioneren van de spankoppen.

Gewenste kracht instellen, met beveiliging :
Laspistool G1 : 20 → 50 N
Laspistool C1 : 25 → 100 N



Pluspunten van deze procedure

- Dun plaatwerk kan zonder vervorming worden gelast
- Last koperstalen, inox, aluminium en messing stiften
- Goede prijs/kwaliteit verhouding
- Beperkte warmte-afgifte
- Condensatoren die snel opladen
- Eenvoudig in gebruik
- Geen lasrups rondom de las
- Beschermgas is niet nodig

Specificaties

	CAPATEK 66 FV	
Elektrische voeding	110-230 V - 1 ph, 50/60 Hz	
Zekering	16 A	
Capaciteit	66 mF	
Max. diameter lassen	M8	
Spanningsbereik	50-200 V	
Kortsluitstroom	13 000 A	
Beveiligingsklasse	IP 21	
Afmetingen (L x b x h)	24 x 29 x 39 cm	
Gewicht	11 kg	
Norm	ISO 669	
Lengte voedingskabel	2 m	
Lengte van de kabel (Laspistool)	4 m (C1) / 3 m (G1)	
Gewicht (Laspistool)	Contact (C1)	450 g
	Retreat (G1)	660 g

Art. codes produkten

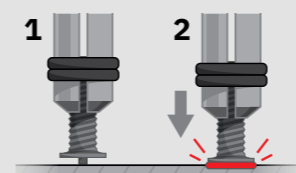
CAPATEK 66 FV - CONTACT Laspistool met contact C1, 4m + gescheiden Dubbele massa-klemmen (4 m) + 1 boorkop stifthouder (M6)	076747
CAPATEK 66 FV - RETREAT Laspistool retreat G1, 3m + gescheiden Dubbele massa-klemmen (3 m) + 1 boorkop stifthouder (M6)	081000
Pistool retreat voor CAPATEK + kabel (3 m)	080515

Doos accessoires met boorkoppen voor stiften
(M3, M4, M5, M6 & M8)

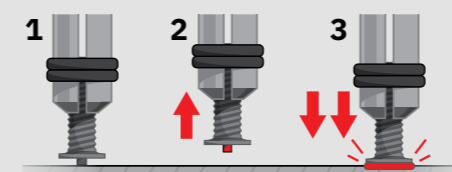


Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8
x1	x2	x1	x1	x1
081215	049000	048157	048164	064058
x1	x1	x1	x1	x1

Lassen met contact (C1)



Lassen met retreat (G1)



Zie onze verschillende stiften met schroefdraad op pagina 10

ARCPULL, een industriële Drawn Arc (DA) lasgenerator



De nieuwe ARCPULL Drawn Arc lasgeneratoren lassen alle soorten bouten, stiften, beton-ankers tot \varnothing 13 mm (lassen met keramische bescherming, met of zonder gasbescherming). De secundaire stroomregeling garandeert een optimale stabiliteit van de lasboog en maakt dit apparaat bij uitstek geschikt voor industrieel gebruik.

- Ideaal voor het lassen van diverse onderdelen : Stalen of aluminium trekringen, pinnen voor extractie van moeren, bouten, bouten met schroefdraad, isolatieagels van staal of aluminium, beton-ankers enz.
- "Synergetische" lasmodule (met van te voren ingebrachte instellingen, voor snel en efficiënt lassen) of «expert» lasmodule (voor een optimale beheersing van de lascyclus).
- Mogelijkheid om te lassen zonder massa-klemmen (alleen ARCPULL 350).
- Dankzij het geïntegreerde geheugen kunt u tot 99 gepersonaliseerde programma's opslaan.
- Meertalig bedieningspaneel (EN, FR, DE, IT, ES, NL, RU).
- Optimaal gebruik met verlengsnoer.
- IP33 Klasse voor het werken in vochtige en stoffige omgevingen. (versie 350)
- Updates van de synergieën via een USB-kabel.



MADE IN FRANCE



2 jaar garantie



Datasheet product



Pluspunten van deze procedure

- Een kostenbesparende assemblage-techniek die eenvoudig kan worden geautomatiseerd
- Snel en efficiënt lassen
- Veel soorten stiften (glad, met schroefdraad.....)
- Een zeer betrouwbare procedure die onbeperkt herhaald kan worden.
- Een complete lasprocedure en een uitstekende inbranding
- Gasbescherming zonder vervuiling

Specificaties

	ARCPULL 350	ARCPULL 700
Elektrische voeding	230 V - 1 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Zekering	16 A	20 A
Stroombereik	10-350 A	50-680 A
Inschakelduur bij 100% (bij een omgevingstemperatuur van 40°C)	350 A / 34V	680 A / 44 V
Nullastspanning	100 V	80-95 V
Beveiligingsklasse	IP 33	IP 23
Aanbevolen stroomgenerator	> 15 kW	> 30 kW
Afmetingen (L x b x h)	23 x 31 x 28 cm	32 x 32 x 41 cm
Gewicht	11 kg	17.4 kg
Normen	IEC 60974-1/10 A	
Lengte voedingskabel	6 m	5 m
Lengte van de kabel (Laspistool)	3 m	5 m
Gewicht (Laspistool)	3 kg	3 kg

Pluspunten laspistool met lineaire motor



- 3 controle-lampjes :
- Klaar om te lassen
 - Contact OK
 - Default gedetecteerd



Laspistool Arcpull 700

Generator-gestuurde lineaire motor, voor een ongeëvenaarde nauwkeurigheid van de booglengte.



De onderdelen kunnen, dankzij het vergrendelwielje van de vork, zeer snel en zonder gereedschap vervangen worden.

Vork met keramische houder, geschikt voor een zeer hoog werkritme en voor het aanbrengen van beton-ankers.

Intuitieve bediening



De synergetische module biedt keuze aan eenvoudige instellingen, voor een optimale productiviteit :

- Type, materiaal en afmeting van het aan te brengen onderdeel
- Te gebruiken gas
- Dikte van het plaatwerk

Art. codes produkten

ARCPULL 350 INDUSTRY Laspistool, 3 m	062191
ARCPULL 350 INDUSTRY + accessoires Pistool, 3 m + Doos met accessoires boorkoppen voor stiften + Massa-kabel dubbele klem, 3 m	082946
ARCPULL 700 INDUSTRY + accessoires Laspistool, 5m + Doos keramische vork STANDAARD 700 Massa-kabel dubbele klem, 3 m	062207

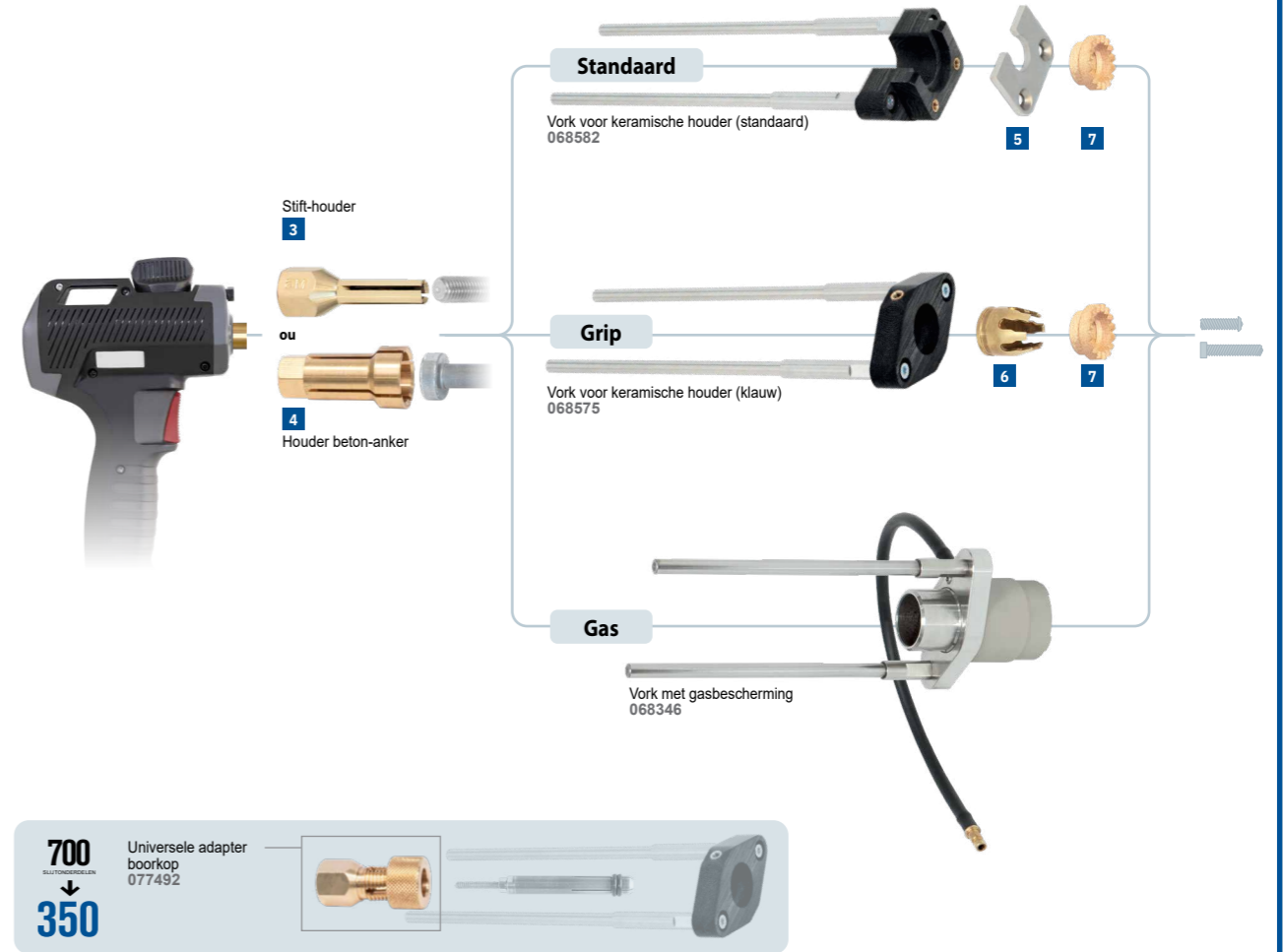
ARCPULL 350



Doos accessoires ARCPULL 350

<p>Stiften Staal 059443</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 4 x1 Ø 5 x1 Ø 4,16 mm x100 Ø 5,18 mm x100 zelftapper, ø 5, 12 mm x100 zelftapper, ø 5, 18 mm x100 	<p>Nagels Alu 059436</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 4 x1 Ø 5 x1 Ø 6 x1 AlMg3, Ø 4,16 mm x100 AlMg3, Ø 5,16 mm x100 AlMg3, Ø 6,16 mm x100 	<p>Houder voor nagels 064591</p> <ul style="list-style-type: none"> x1 Ø 2 x1 Ø 4 x1 Ø 5 x1 Ø 6 x1 Ø 7,1 x1 Ø 8 x1 3 m 350 A 070714 x1 	<p>Houder stiften voor moeilijk toegankelijke plekken 070813</p> <ul style="list-style-type: none"> x1 Ø 2 x1 Ø 4 x1 Ø 5 x1 Ø 6 x1 Ø 8 x1 3 m 350 A 070714 x1
---	---	---	---

ARCPULL 700



Doos accessoires ARCPULL 700

<p>Complete houder keramische ring standaard 700 068322</p> <p>Standaard</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 6 x1 Ø 8 x1 Ø 10 x1 Ø 12 x1 	<p>Complete houder keramische ring Grip 700 068339</p> <p>Grip</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 6 x1 Ø 8 x1 Ø 10 x1 Ø 12 x1
---	---

ACCESSOIRES

Voor ARCPULL 350

<p>1 Standaard</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 2 x1 064065 Ø 3 x1 072251 Ø 4 x2 049000 Ø 5 x1 048157 Ø 6 x1 048164 Ø 7,1 x1 064041 Ø 8 x1 064058 	<p>2 Moeilijk toegankelijk</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 4 x1 070752 Ø 5 x1 070769 Ø 6 x1 070776 Ø 8 x1 070783 <p>Verbindingsringen voor boorkop Ø 4/5/6 (*2) 060814</p>
---	--

Voor ARCPULL 700

<p>3</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 4 x1 076167 Ø 5 x1 076174 Ø 6 x1 068391 Ø 7,1 x1 076181 Ø 8 x1 068407 Ø 10 x1 068414 Ø 12 x1 068421 	<p>5</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 6 x1 Ø 8 x1 Ø 10 x1 Ø 12 x1 <p>068445</p>	<p>7</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 6 x500 068520 Ø 8 x500 068537 Ø 10 x500 065680 Ø 12 x500 065697
<p>4</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 6 x1 068353 Ø 8 x1 068360 Ø 10 x1 068377 Ø 12 x1 068384 	<p>6</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 6 x1 068353 Ø 8 x1 068360 Ø 10 x1 068377 Ø 12 x1 068384 	

SLIJTONDERDELEN

Staal

<ul style="list-style-type: none"> Ø 2,50 mm x100 041561 Ø 3,100 mm x100 072244 Ø 2 x100 064034 Ø 6 (intern ø4), 20 mm x100 063990 Ø 7,1 (intern ø5), 20 mm x100 064003 type SD - ISO 13918 Ø 10,100 mm x250 065642 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 4,16 mm x100 059603 Ø 5,18 mm x100 049383 Ø 6,20 mm x100 063969 Ø 8,20 mm x100 063976 Ø 5,12 mm x100 049383 Ø 5,18 mm x100 049420 type DD - ISO 13918 Ø 6,20 mm x500 068506 Ø 8,20 mm x500 068513 Ø 10,20 mm x500 065659 Ø 12,50 mm x500 065673
--	---

Alu AlMg3

<ul style="list-style-type: none"> Ø 4,16 mm x100 059573 Ø 5,16 mm x100 059580 Ø 6,16 mm x100 059597 Ø 8,16 mm x100 063983 Ø 6 (intern ø4), 20 mm x100 064010 Ø 7,1 (intern ø5), 20 mm x100 064027
--

Inox

<ul style="list-style-type: none"> type DD - ISO 13918 Ø 6,20 mm x500 068469 Ø 8,20 mm x500 068476 Ø 10,20 mm x500 068483 Ø 12,50 mm x500 068490 inox/S SL Ø 4,50 mm x100 064607 Ø 5,50 mm x100 070745
--

SLIJTONDERDELEN VOOR CAPATEK

Alu AlMg3

<ul style="list-style-type: none"> Ø 4,12 mm x200 050273 Ø 4,12 mm x1000 050129 Ø 5,12 mm x200 048140 Ø 6,12 mm x200 048133

Alu silicium

<ul style="list-style-type: none"> Ø 4,12 mm x200 050280 Ø 4,12 mm x1000 050136 Ø 5,12 mm x200 048126 Ø 6,12 mm x200 048003

Verkoperd staal

<ul style="list-style-type: none"> Ø 6,16 mm x200 081345 Ø 8,20 mm x1000 081352



CAPATEK - ACCESSOIRES & VERBRUIKSARTIKELEN

VERBRUIKSARTIKELEN VOOR CAPATEK

Alu AlMg3

ø 4,12 mm	x200	050273
ø 4,12 mm	x1000	050129
ø 5,12 mm	x200	048140
ø 6,12 mm	x200	048133

Alu silicium

ø 4,12 mm	x200	050280
ø 4,12 mm	x1000	050136
ø 5,12 mm	x200	048126
ø 6,12 mm	x200	048003

Acier cuivré

ø 6,16 mm	x200	081345
ø 8,20 mm	x1000	081352

CENTREERVAT VOOR CAPATEK



083110

Anti-spuitpistool

- Vereenvoudigt het centreren van het tapeind met behulp van een mal.
- Vereenvoudigt het lassen op moeilijk bereikbare plaatsen.
- Geluidsreductie (-20db).
- Vermindert spatten.
- Eenvoudig te monteren dankzij de kwartslagvergrendeling.
- Spuitbusdiameter: 30 mm. Diameter loop: 30 mm.

Voor een goede afdichting:

- Het pistool moet rechtop staan.
- Spuitbussen in de loop moeten regelmatig worden schoongeveegd met een doek.



083127

Open vat

- Maakt het gemakkelijk om het tapeind te centreren met behulp van een sjabloon.
- Maakt het lassen gemakkelijker op moeilijk bereikbare plaatsen.
- Gemakkelijk aan te brengen dankzij de kwartslagvergrendeling.
- Diameter van de loop: 30 mm.

ONZE DEMONSTRATIEVIDEO'S



CAPATEK



ARCPULL 700



ARCPULL 350



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



GYS FRANCE

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon
VE Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr