

Portaspot 230

スポット溶接機

商品番号022256



金属製家具など、薄い軟鋼板の組み立てに最適なポータブルスポット溶接システムです。車両の修復などにも使用出来ます。ポータスポットは、直感的に操作できるマイクロプロセッサ制御のキーパッドを採用しており、短時間使用としては非常に使いやすい製品です。

特徴

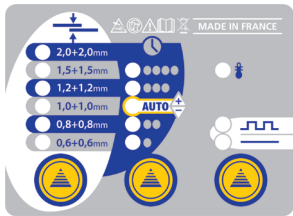
- **シナジー効果**：金属板の厚みを選択することで、ポータスポットは自動的に電流値と最適なスポット溶接時間を設定します。(溶接時間を手動で調整することも可能です)
- 0.6+0.6mmから2.0+2.0mmまでの金属板を溶接することができます。(1.2+1.2mmが最適です。)
- 連続またはパルススポット溶接モードで動作します(硬度の高い鋼や特定の保護コーティングを施した金属板用)
- クランプ力30daN~120daNまで調整可能(PX1使用時アーム幅=110mm)
- 断熱材入りサーマルハンドル
- 単相230V-16A
- メンテナンスフリー
- 熱保護装置あり
- アームPX1が付属しています。



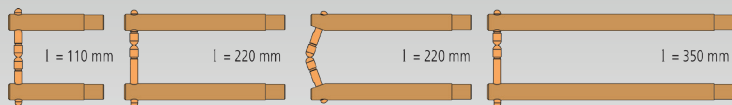
ディスプレイキーパッド



かんたん操作



アーム



PX1 (標準付属品) **047945** | PX2 **047938** | PX3 **047921** | PX4 **047914**

電極とチップ

EX40 **047884** | EX60 **047891** | EX80 **047907**



チップタイプ F (x6) **049970**

アクセサリ

ブレード **052857** | キャップ研磨機 **048966**

キャップリムーバー **050846**

シンプルオートモード	完全に冷え切った状態からの連続で使用できるスポット数	既に使用済みでポディーがまだ冷え切っていない状態からの可能連続スポット数
0,6 mm + 0,6 mm	139	27
0,8 mm + 0,8 mm	93	23
1 mm + 1 mm	60	15
1,2 mm + 1,2 mm	42	10
1,5 mm + 1,5 mm	26	8
2 mm + 2 mm	16	4

マルチオートモード	完全に冷え切った状態からの連続で使用できるスポット数	既に使用済みでポディーがまだ冷え切っていない状態からの可能連続スポット数
0,6 mm + 0,6 mm	50	12
0,8 mm + 0,8 mm	37	9
1 mm + 1 mm	30	8
1,2 mm + 1,2 mm	24	7
1,5 mm + 1,5 mm	19	5
2 mm + 2 mm	11	3

50/60 Hz	50/60 Hz	I _{2CC}	I _{2p}	mm	U ₂₀	IP	Kabel		100 % CU		
							↔ m	∅ mm ²			
1 x 230V	16A	6 300A	700A	2 2 mm	2,45V	20	2.5	3x2,5	OK	36x29x10 cm	10 kg