

Elettrodo rutilo-basico a basso contenuto di carbonio, studiato per la saldatura di acciai inossidabili austenitici senza molibdeno di tipo 18/8 (304, 304L). Presenta un'alta resistenza alla corrosione in un ambiente ossidato e adatto a tutte le posizioni. E' adatto soprattutto nel primo passaggio e in tutti i casi in cui sono richieste penetrazione regolare e una buona compattezza.

■ Classificazione

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 9 LR
AWS A 5.4 : E 308 L-17

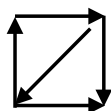
■ Applicazioni

- Industrie petrolchimiche, chimiche, marittime & alimentari
- Tubature e serbatoi.

■ I + plus» dei prodotti

- Fusione dolce e regolare.
- Cordone di bell'aspetto.
- Saldatura di inox 304, 308, 188 e 1883.
- Buon distacco della scoria.
- Elevata resistenza alla corrosione in un ambiente ossidante.

■ Posizioni e polarità



- Innesco a partire da 40V - Corrente continua.
- Polarità (+) all'elettrodo.

■ Proprietà chimiche

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	10.00	19.00	0.10

■ Proprietà meccaniche

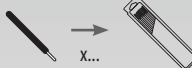
Re	Rm	A 5 d	KV + 20°C
350 MPa	520 MPa	35%	80 J

■ Raccomandazioni

Ø elettrodo (mm)	2,0	2,5
spessore (mm)	-	3 ▶ 6
corrente di saldatura (A)	45	40 ▶ 80



Condizionamento

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	 x...
073692	Ø 2.0	300	14
082328	Ø 2.5	300	10