GOLD MULTI 210-2

MULTI PROCESSO MONOFASE INVERTER - 20▷200A

ref. 066502

3 in 1, il GOLD MULTI 210-2, è un generatore multi processo capace di effettuare i lavori di saldatura in MIG/MAG, TIG DC e MMA con grande precisione. Beneficia di 9 sinergie per facilitare l'avviamento e assicurare l'assemblaggio di lamiere da 0,6 a 6 mm in tutte le posizioni. Polivalente, ma anche dotato di un'alimentazione monofase con tecnologia PFC/FV, rappresenta il perfetto alleato in cantiere.

3 PROCESSI DI SALDATURA

• MIG-MAG

- Motore 2 rulli: bobine da **ø 100 a ø 200 mm**.
- Regolabile in manuale o in sinergica.
- Fonzioni **SPOT e DELAY** disponibili.
- Può saldare delle lamiere da **0,6 a 6 mm di spessore**.

• TIG

- Saldatura in **TIG DC** e innesco **TIG Lift** grazie alla torcia TIG con connettore EURO.
- **Post Gas e Downslope** (evanescenza dell'arco) regolabili.

• MMA

- Salda diversi tipi di **elettrodi rivestiti fino a ø 5mm** (rutile, basico, inox, accciao, ghisa).
- **Hot Start regolabile** (0 a 100%) : facilita l'innesco e si regola in funzione del tipo di metallo.
- **Arc Force regolabile** (0 a 100%) : regola gli scarti di lunghezza d'arco.
- **Anti-sticking** : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

Fornito con :

- cavo di massa (2,50 m)
- torcia acciaio MIG 250A (3 m)
- Porta elettrodo (2 m)

Accessori (in opzione)

Torcia TIG SR17 DB - Aria 4 m (046108)

Carrello 4 m2 WELD 810 (037489)

Carrello 4 m2 WELD 610 (040281)

SINERGIE IN MIG-MAG

• Calcolo automatico della velocità del filo e della tensione secondo:

- il tipo e il diametro del filo;
- lo spessore da saldare;
- il gas utilizzato;
- la posizione della saldatura.

• Regolazione manuale possible: velocità del filo e lunghezza d'arco.

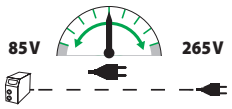
Sinergie proposte :

Tipo di metallo	Fe	Fe	AlMg 5	Inox	Filo pieno	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Processo	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO²	CO²	Ar	Ar+CO² 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possibile	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 -1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posizioni di saldatura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte

ALIMENTAZIONE HIGH TECH

FLESSIBILE

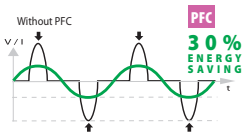
FV **FLEXIBLE VOLTAGE**



L'apparecchio funzione su una semplice presa 230V- 16 A o 110 V-32 A anche in utilizzo intensivo e sulle prolunghe di cantiere (100m).

ECONOMICO

PFC **POWER FACTOR CORRECTION** *30% d'energia risparmiata*



La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. Favorisce anche l'utilizzo di prolunghe o di gruppi elettrogeni e contribuisce a ottenere una migliore stabilità di corrente a seconda della fase di saldatura.

SICURO

P400 **PROTEC 400**

Può supportare delle variazioni di tensione sporadiche o permanenti della rete elettrica fino a 400 V (fulmine, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

50/60hz	AM	MMA I2	TIG I2	min▷max	ømm GAS	ømm NO GAS	ømm 100	ømm 200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipement / Originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG IA (60%)	X% (I2 max)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6 - 1.0	0.9 - 1.2	✓	✓		0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A							130A	200A 20%		

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE