TIG PRO 201 AC/DC

GENERATORE TIG - 10 → 200 A

Rif. 064539 (sin accessori)
Rif. 064546 (con accessori)

Il TIG PRO 201 AC/DC rappresenta la soluzione professionale di saldatura TIG per assemblare tutti i tipi di materiali fino a 4 mm di spessore (acciaio, inox, alluminio, rame o titanio). Offre una grande precisione nei numerosi domini come l'artigianato, la manutenzione o per le tubature.

Sin accessori : ref. 064539

Con accessori : ref. 064546
- torcia SR26DB (4m)
- kit MMA

6 procedimenti TIG AC/DC

- **Corrente di saldatura :** da 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assicura una saldatura di qualità su tutti i materiali ferrosi come l'acciaio, l'acciaio inossidabile ma anche il rame e le sue leghe, il titanio...
- **TIG DC Pulsato** : Controlla la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e permette, inoltre, l'assemblaggio di lamiere sottili con spessore di 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pre-assembla i pezzi di metalli ferrosi con una puntatura.
- **TIG AC - Easy** : Facilita l'utilizzo del dispositivo grazie a dei parametri predefiniti. L'utilizattore selezione unicamente il diametro del suo elettrodo tungsteno sull'interfaccia.
- **TIG AC - Standard** : Dedicato alla saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn…). La corrente alternata assicura un decapaggio preventivo dell'alluminio per una saldatura di qualità.
- **TIG AC - SPOT** : Pre-assembla i pezzi di alluminio con una puntatura.

2 modalità di saldatura a elettrodo rivestito

- **Corrente di saldatura :** da 10 a 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Accetta gli elettrodi basici, rutili fino a Ø 4 mm.
- **MMA Pulsato :** Facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori).

Un comfort d'utilizzo pensato per il saldatore

- **2 tipi di innesco** : HF senza contatto o LIFT per gli ambienti elettrosensibili
- **3 gestioni del pulsante torcia** :
  - 2 tempi: mantenere la pressione sul pulsante torcia durante tutta la saldatura.
  - 4 tempi: per cominciare la saldatura premere il pulsante torcia e poi premere di nuovo sul pulsante torcia per arrestare la saldatura.
  - 4T «LOG» : l'operatore sceglie in ogni momento tra 2 correnti di saldatura attraverso un breve impulso sul pulsante torcia (corrente calda e corrente fredda).
- **Aiuto alla saldatura MMA** :
  - Antisticking : riduce i rischi d' incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.
  - Hot Start : facilita l'innesco e si regola in funzione del tipo di materiale
  - Arc Force regolabile: regola le differenze di lunghezza dell'arco
- **VRD** (voltage reduction device) :la corrente di saldatura viene consegnata solamente quando l'elettrodo entra in contatto con il pezzo (non attiva in origine).

Una concezione robusta adatta a tutti gli ambienti

- **Allestimento rinforzato** e piedini anti-urto
- Poco ingombrante e **facilmente spostabile** in loco
- **Visualizzazione corrente/tensione** durante e dopo la saldatura (verifica del rispetto dei DMOS/QMOS)
- Memorizzazione di massimo **50 programmi** per procedimento
- **Connettività per comandi a distanza** (pedale, comando a distanza manuale)

Alimentazione HIGH-TECH

Accessori (in opzione)

Diable
ref.039704

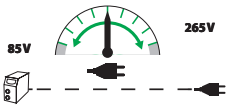
Carrello
ref. 041257

Comando a distanza manuale
ref.045675

Pedale
ref. 045682

FLESSIBILE

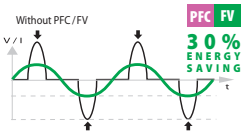
FV **FLEXIBLE VOLTAGE**



L'apparecchio funziona con una semplice presa 230V-16A o 110V-32A anche in uso intensivo e su prolunghe di cantiere (100m).

ERGONOMICO

PFC **POWER FACTOR CORRECTION** ***30% di energia risparmiata***



La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. Favorisce anche l'utilizzo di prolunghe o di gruppi elettrogeni e contribuisce a ottenere una migliore stabilità di corrente a seconda della fase di saldatura.

SICURO

P400 **PROTEC 400**

Può supportare delle variazioni di tensione sporadiche o permanenti della rete elettrica fino a 400 V (fulmine, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

50/60hz	AM	I_2			EN60974-1 (40°C)						U_0		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	IA (60%)			X% (I2 max)						
					MMA	TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC	TIG AC				
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%	70 V	35/50	24 x 41 x36 / 15 Kg	7.5 kW
110 V 1~	20 A	10-160 A	10-160 A	10-110 A	90 A	120 A	105 A	32%	25%	20%				

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE