PULSEMIG 500 G

GENERATORE MIG-MAG PULSATO • 10 → 500 A

Ref. 062672

A tecnologia digitale, il PULSEMIG 500 G è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafilo separato. Sinonimo di ultra-prestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafilo PULSFEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

SALDATURA MULTIPROCESS

- **MIG/MAG :**
  - filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm
  - filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm
  - filo CuSi e CuAl Ø 0,8 a 1,2 mm
- **MMA DC / Pulsato :** elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm)
- **TIG DC lift / Pulsato.**

Fornito senza accessori

INTELLIGENTE

- **Modalità SYNERIQUE:** dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale / gas e diametro del filo), PULSEMIG determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e regola le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- **Calibrazione** degli accessori di saldatura, per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- **Energia,** visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare o scaricare a partire da una chiave USB i lavori utilizzatore nonchè la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** rintracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone al momento di una fabbricazione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Processi di saldatura:** Manuale, Dynamic STD, Pulsato, Modulo ad arco (variazione di corrente calda / fredda)
- **Modalità di puntamento:** SPOT e DELAY.
- **2 gestioni di pulsante:** 2T e 4T
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti:

- **4 microprocessori** aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- **Elevata produttività** grazie al suo ciclo di lavoro elevato (470 A al 60%).
- Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafilo (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell'arco molto elevata garantisce una facilità d'innesco e una dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e sinergie tramite chiave USB
- Gruppo freddo (ref. 036246) et chariot (ref. 03728) in opzione.
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente di saldatura media, ecc.).
- Illuminazione interna del motore e dell'avvolgicavo.
- Visualizzatore sul portello per verificare il consumo del filo di riempimento.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e rumore del dispositivo.

ROBUSTO E MOBILE

- Carrozzeria rinforzata & piedini anti-scivolo.
- Involucro IP 23.
- Fascicavi di collegamento aria o liquido fino a 20 m (in opzione).
- Impostazioni della bobina remota con 2 telecomandi opzionali (digitali o analogici).
- 4 anelli per l'imbracatura del trainafilo.

Pacchetto completo

Acciaio / Inoss.		Alluminio
063570	063587	063594

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE

PULSEMIG 500 G

Ref. 062672

DATI TECNICI

		PULSEMIG 500 G	
Tensione d'alimentazione		3 x 400 V +/- 15%	
Protezione settoriale (ritardata)		32 A	
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1		50 %	100 %
	MIG-MAG	470 A	440 A
	MMA		430 A
	TIG		450 A
Gamma attuale MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 500 A	
Tensione a vuoto		85 V	
Tensione in carica	MIG-MAG	14.5 - 39 V	
	MMA	20.4 - 40 V	
	TIG	10.4 - 30 V	
Rendimento max	%	90 %	
Consumo a vuoto	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	
Classe di protezione		IP23	
Dimensioni		680 x 300 x 420 mm	
Peso		29 kg	

		PULSFEED 4W
Tensione d'alimentazione		U_{11} = 48 V - 2 A
		U_{12} = 24 V - 1 A
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Velocità del filo		1 - 22 m/min
Trainafilo		4 galets moteur
Diametro dei rulli		37 mm (Type F)
Fili d'apporto	ø acciaio ø acciaio inossidabile	0.6 - 1.6 mm
	ø filo pieno	0.9 - 2.4 mm
	ø alluminio	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi/CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobina di filo	peso / ø min.	5 kg - 200 mm
	peso / ø max.	18 kg - 300 mm
Classe di protezione		IP23
Dimensioni		630 x 440 x 290 mm
Peso		19 kg

ACCESSORI E CONSUMABILI

Trainafilo PULSFEED 4W
062689

Gruppo freddo PULSCOOL
036246

Carrello T/M 400
037328

Fasci cavi di collegamento

aria			liquido		
5 m	70 mm²	047587	1.8 m		037243
10 m		047594	5 m	70 mm²	047617
10 m		047600	10 m		047624
15 m	95 mm²	038349	10 m		047631
20 m		038431	15 m	95 mm²	038448
			20 m		038455

Acciaio / Inoss.		Aluminium
aria	liquido	liquido
450 A 3 m	500 A 4 m	500 A 3 m
045392	041004	046160

Cavo di massa
600 A - 4 m / 70 mm²
043831

Porta-elettrodo
600 A - 5 m / 70 mm²
047006

Liquido di raffreddamento
5 l - 062511
10 l - 052246

Kit filtro
063143

Comando a distanza
Digital RC-HD2
047662

Supporto RC-HD2
per carrello
037779

Comando a distanza
analogico RC-HA2 - 10 m
047679

Interfaccia di controllo
robotica SAM
062993

Mini tastiera USB
AZERTY - 027725
QWERTY - 027770