PULSEMIG 400 CW

GENERATORE MIG-MAG PULSATO • 10 → 400 A

Ref. 062658

A tecnologia digitale, il PULSEMIG 400 CW è un generatore MIG / MAG pulsato trifase per l'industra pesante. Mobile e dotato di un'unità di raffreddamento e di un sistema di srotolamento performante, il PULSEMIG 400 CW è l'ideale per affrontare le applicazioni più esigenti. Intuitivo e funzionale, il suo interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità.

Fornito senza accessori

SALDATURA MULTIPROCESSI

- **MIG/MAG :**
- filo acciaio e acciaio inossidabile: Ø 0.6 a 1.6 mm
- filo alluminio: Ø 0.8 a 1.6 mm
- filo CuSi e CuAl : Ø 0.8 a 1.6 mm
- filo animato: Ø 0.9 a 2.4 mm
- **MMA DC / Pulsato:** elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm).
- **TIG DC A CONTATTO / PULSATO.**
- **Scriccatura** (fino a Ø 6.5 mm)

INTELLIGENTE

- **Modalità SINERGICA:** Dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale/gas e diametro del filo), il PULSEMIG determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e permette di regolare le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- Calibratura degli accessori di saldatura e della velocità del trainafilo per regolare la misura della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- Energia, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare/salvare/ spostare da una chiave USB i lavori degli utenti nonchè la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** permette di tracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone durante una produzione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

5 modalità di saldatura MIG-MAG : Standard Dynamic, Standard Impact, Pulsata, Modularc e Manuale

Per saperne di più sulle sinergie GYS, scannerizzare il QR code o cliccare qui.

Sinergie GYS

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- 4 microprocessori decuplicano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- Elevata produttività grazie al suo ciclo di lavoro elevato (400 A al 60%).
- Bobine fili compatibili: Ø 200 / 300 mm.
- Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafilo (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell'arco elevata garantisce facilità d'innesco e dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie tramite chiave USB
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Modalità utilizzatori permette di condividere il prodotto con diersi utilizzatori.
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente media di saldatura, ecc...).
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- Compatibile torcia Push Pull (24 V) / 42 V)

3 livelli d'interfaccia per l'utilizzatore :
- Easy : funzionalità semplificate
- Expert : visualizzazione completa
- Avanzato : accesso integrale a tutti i parametri

ROBUSTO E TRASPORTABILE

- Resistente e robusto: livello di protezione IP23 per un utilizzo negli ambienti difficili, sia all'interno che all'esterno
- Regolazione a distanza del generatore grazie a 2 telecomandi in opzione (digitale o analigico).

PULSEMIG 400 CW

Rif 062658

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione		3 x 400 V +/- 15%
Protezione settoriale (ritardata)		32 A
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Intervallo di corrente MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 400 A
Tensione a vuoto		85 V
Tensione in carica	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Rendimento max	%	91 %
Consumo a vuoto	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W

Velocità del filo		1-22 m/min
Trainafilo		4 rulli motore
Rulli originali		Ø 1.0/1.2 mm (acier)
Diametro dei rulli		37 mm (Tipo F)
Fili d'apporto	ø acciaio	0.6 - 1.6 mm
	ø acciaio inox.	0.6 - 1.6 mm
	ø filo pieno	0.9 - 2.4 mm
	ø alluminio	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi/CuAl	0.8 - 1.6 mm
Bobina di filo	peso / ø min.	5 kg - 200 mm
	peso / ø max.	18 kg - 300 mm
Potenza di raffreddamento		1 kW
Classe di protezione		IP23
Dimensioni		960 x 510 x 850 mm
Peso		78 kg

ACCESSORI E RICAMBI

Acciaio / Inox		Alluminio
aria	*liquido*	*liquido*
450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m
045392	041004	046160

Cavo di massa
400 A - 4 m / 50 mm²
047853

Porta-elettrodo
500 A - 4 m / 50 mm²
043879

Liquido di raffreddamento
5 l - 062511
10 l - 052246

Kit filtro
063143

Comando a distanza digitale RC-HD2
062122

Supporto RC-HD2
037779

Cavo di collegamento RC-HD2
2.8 m - 063907
6 m - 063914
11 m - 036925

Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m
047679

IMS propone un'ampia gamma di funzionalità compatibili con il vostro prodotto.

Per scoprirle, scannerizzare il QR code o cliccare qui

Torcia Push-Pull - 8 m

038738	0.8 > 1.2 mm	aria
038141	0.8 > 1.2 mm	liquido
038745	0.8 > 1.6 mm	liquido