Torce MIG

Torce MIG/MAG 500A (MB501)

Raffreddamento LIQUIDO

Raccomandata per la saldatura acciaio/inox :
Rif. 041004 (4 m) & Rif. 038714 (5 m)

Raccomandata per la saldatura alluminio :
Rif. 046160 (3 m) & Rif. 041097 (4 m)

Le torce di saldatura MIG / MAG versione raffreddamento a liquido rispondono perfettamente ai bisogni dei saldatori per l'esecuzione dei lavori più diversi. Il rivestimento anti-scivolo e il nuovo snodo dell'impugnatura GRIP apportano un comfort di lavoro eccezionale.

DESCRIZIONE

Torcia estremamente resistente.
Torcia utilizzata nella caldaderia pesante e carpenteria metallica.
Impugnatura ergonomica con rivestimento « GRIP » presa in mano assicurata anche nelle posizioni difficili.

CARATTERISTICHE

- **Corrente max (I_{max}) :** 500 A : CO_2 e 450 A : Ar/CO_2
In modalità pulsata le sue capacità sono ridotte del 35 %
- **Ciclo di lavoro :** 450 A @ 100 %
- **Diametri di filo raccomandati :** 1,0 a 2,4 mm
- **Lunghezze :** 3 m, 4 m & 5 m

CONSUMABILI

Torcia

Supporto ugello porta corrente & diffusori

Acciaio	Allu
042940	

Acciaio	Allu
043022	

Ugelli porta corrente

	Acciaio	Allu
Ø 0.8	*041790*	-
Ø 1.0	419803	419766
Ø 1.2	419810 ● ●	419773 ● ●
Ø 1.4	419827	-
Ø 1.6	419834	041080
Ø 2.4	040533	-

Ugelli

saldatura

	Acciaio	Allu
Ø 16	042315	

Guaine

	Ø 0.6/0.8			Ø 1.0 & 1.2				Ø 1.2 & 1.6			Ø 1.6 & 2.4	
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	8 m	3 m	4 m	5 m	4 m	5 m
Acciaio	-	041837	-	041608	041844 ●	062276 ●	-	418417	418424	062283	040526	062290
Teflon	041578	044050	-	041585	044067	-	038677	-	044074	-	-	-
Carbonio	-	039834	062306	●	039827 ●	062313	-	-	039810	-	-	-

● Attrezzatura di serie acciaio 4 m
● Attrezzatura di serie alluminio 3 m
● Attrezzatura di serie acciaio 5 m
● Attrezzatura di serie alluminio 4 m