

Électrode rutile-basique à très basse teneur en carbone, étudiée pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques sans molybdène de type 18/8 (304, 304L). Elle présente une haute résistance à la corrosion dans un environnement oxydé et convient à toutes les positions. Elle est recommandée en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées.

## ■ Classification

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 9 LR  
AWS A 5.4 : E 308 L-17

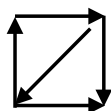
## ■ Applications

- Industries pétrochimiques, chimiques, maritimes & alimentaire.
- Tuyaux et réservoirs.

## ■ Les + produits

- Fusion douce et régulière.
- Cordon de bel aspect.
- Soudage des inox 304, 308, 188 et 1883.
- Bon détachement du laitier.
- Résistance élevée à la corrosion dans un environnement oxydant.

## ■ Positions et polarité



- Amorçage dès 40V - Courant continu.
- Polarité (+) à l'électrode.

## ■ Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	10.00	19.00	0.10

## ■ Propriétés mécaniques


Re	Rm	A 5 d	KV + 20°C
350 MPa	520 MPa	35%	80 J

## ■ Recommandations

Ø électrode (mm)	2,0	2,5
épaisseur (mm)	-	3 ▶ 6
courant de soudage (A)	45	40 ▶ 80



## Conditionnement

Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	 x...
073692	Ø 2.0	300	14
082328	Ø 2.5	300	10