# TIG PRO 201 AC/DC

## GÉNÉRATEUR TIG - 10 → 200 A

**Ref. 064539 (sans accessoires)**
**Ref. 064546 (avec accessoires)**

**Le TIG PRO 201 AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane). Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie.**

Sans accessoires : ref. 064539

Avec accessoires : ref. 064546
- torche SR26DB (4m)
- kit MMA

### 6 procédés TIG AC/DC

- **Courant de soudage :** de 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages, le titane…
- **TIG DC Pulsé** : Maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pré-assemble les pièces de métaux ferreux par pointage.
- **TIG AC - Easy** : Facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface.
- **TIG AC - Standard** : Dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn…). Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité.
- **TIG AC - SPOT** : Pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage.

### 2 modes de soudage à l'électrode enrobée

- **Courant de soudage :** de 10 à 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Accepte les électrodes basiques, rutiles jusqu'au Ø 4 mm.
- **MMA Pulsé :** Facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).

### Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- **3 gestions de la gâchette** :
  - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure.
  - 4 temps : pour commencer la soudure, maintenir une seule pression sur la gâchette puis appuyer de nouveau sur la gachette pour arrêter de souder.
  - 4T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment entre 2 courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette (courant chaud et courant froid).
- **Aide au soudage MMA** :
  - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
  - Arc Force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- **VRD** (voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (non activé d'origine).

### Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs
- Peu encombrant et **facilement déplaçable** sur site
- **Affichage courant/tension** après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS)
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé
- Connectivité pour **commandes à distance** (pédale, commande à distance manuelle)

### Une alimentation HIGH-TECH

### Acccesoires (en option)

Diable
ref.039704

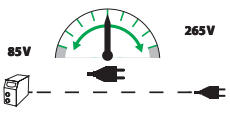
Chariot
ref. 041257

Commande à distance manuelle
ref.045675

Pédale
ref. 045682

## FLEXIBLE

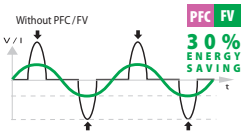
**FV** **FLEXIBLE VOLTAGE**




L'appareil fonctionne sur une simple prise 230V-16A ou 110V-32A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

## ÉCONOMIQUE

**PFC** **POWER FACTOR CORRECTION** *30% d'énergie économisée*




La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

## SÉCURISÉ

**P400** **PROTEC 400**

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage…).

| 50/60hz | AM | $I_2$ TIG AC | $I_2$ TIG DC | $I_2$ MMA | EN60974-1 (40°C) $I_A$ (60%) MMA | $I_A$ (60%) TIG DC | $I_A$ (60%) TIG AC | X% ($I_2$ max) MMA | X% ($I_2$ max) TIG DC | X% ($I_2$ max) TIG AC | $U_0$ | | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 230 V 1~ | 13 A | 10-200 A | 10-160 A | 10-160 A | 100 A | 100 A | 90 A | 25% | 25% | 13% | 70 V | 35/50 | 24 x 41 x36 / 15 Kg | 7.5 kW |
| 110 V 1~ | 20 A | 10-160 A | 10-160 A | 10-110 A | 90 A | 120 A | 105 A | 32% | 25% | 20% | | | | |

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE