PULSEMIG 500 G

GÉNÉRATEUR MIG-MAG PULSÉ • 10 → 500 A

Ref. 062672

De technologie numérique, le PULSEMIG 500 G est un générateur MIG/MAG pulsé à dévidoir séparé. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé de son dévidoir PULSFEED-4W (option), ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalée sur tous les types d'alliages.

SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm).
- **TIG DC lift / Pulsé.**

Livré sans accessoires

INTELLIGENT

- **Mode SYNERIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le PULSEMIG détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans le cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Procédés de soudage :** Manuel, Dynamic STD, Pulsé, Module Arc (variation de courant chaud/froid)
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (470 A @ 60%).
- **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
- **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- **Puissant motodévidoir** (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entrainés.
- **Tension d'arc très élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 036246) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP 23.
- Faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20 m *(en option)*.
- Réglages à distance du dévidoir grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique).
- 4 anneaux pour l'élingage du dévidoir.

Pack complet

Acier / Inox		Aluminium
063570	063587	063594

PULSEMIG 500 G

Ref. 062672

DONNÉES TECHNIQUES

		PULSEMIG 500 G	
Tension d'alimentation		3 x 400 V +/- 15%	
Protection secteur (retardée)		32 A	
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1		50 %	100 %
	MIG-MAG	470 A	440 A
	MMA		430 A
	TIG		450 A
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 500 A	
Tension à vide		85 V	
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 39 V	
	MMA	20.4 - 40 V	
	TIG	10.4 - 30 V	
Rendement max.	%	90 %	
Consommation à vide	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	
Classe de protection		IP23	
Dimensions		680 x 300 x 420 mm	
Poids		29 kg	

		PULSFEED 4W
Tensions d'alimentation		U_{11} = 48 V - 2 A
		U_{12} = 24 V - 1 A
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Vitesse fil		1 - 22 m/min
Motodévidoir		4 galets moteur
Diamètre des galets		37 mm (Type F)
Fils d'apport	ø acier ø acier inox.	0.6 - 1.6 mm
	ø fil fourré	0.9 - 2.4 mm
	ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobine de fil	poids / ø min.	5 kg - 200 mm
	poids / ø max.	18 kg - 300 mm
Classe de protection		IP23
Dimensions		630 x 440 x 290 mm
Poids		19 kg

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Dévidoir PULSFEED 4W
062665

Groupe froid PULSCOOL
036246

Chariot T/M 400
037328

Faisceaux de liaison

air		
5 m	70 mm²	047587
10 m		047594
10 m		047600
15 m	95 mm²	038349
20 m		038431

liquide		
1.8 m		037243
5 m	70 mm²	047617
10 m		047624
10 m		047631
15 m	95 mm²	038448
20 m		038455

Acier / Inox		Aluminium
air	*liquide*	*liquide*
450 A 3 m	500 A 4 m	500 A 3 m
045392	041004	046160

Câble de masse
600 A - 4 m / 70 mm²
043831

Porte-électrode
600 A - 5 m / 70 mm²
047006

Liquide de refroidissement
5 l - 062511
10 l - 052246

Kit filtre
063143

Commande déportée numérique RC-HD2
047662

Support RC-HD2 pour chariot
037779

Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m
047679

Interface de commande robotique SAM
062993

Mini clavier USB
AZERTY - 027725
QWERTY - 027770