SPOT 14500 TRAFO G

POSTE DE SOUDAGE PAR POINT

6M - Ref. 028746 - 480 V - 3 phases

Fruit de l'expérience du leader, la SPOT 14500 TRAFO G est la soudeuse par point du futur. Entièrement automatisée grâce à son intelligence embarquée, elle offre l'ergonomie maximum pour la productivité du carrossier : pince légère à surouverture pneumatique, mise en place des bras facile et sans réglage, potence motorisée offrant une vaste zone de travail. C'est la machine la plus aboutie du carrossier exigeant.

Pince innovante à transformateur intégré

- **Poids léger** de 11,3 kg avec le bras G1.
- **80 mm de surouverture** automatique *(20 mm au repos)*
- **Surouverture** manuelle du bras pour accéder aux zones difficiles *(200 mm de dégagement)*.
- Support pince et semelle de bras en laiton pour un contact électrique optimal *(maintenance facilitée)*.
- **Changement de bras rapide** et sans outil grâce au levier double action.
- Connectique du refroidissement liquide automatique.
- Commandes déportées sur la pince *(surouverture, soudage, validation réglage)*.
- **Gyroscope verrouillable,** à roulement à billes, intégré au corps de la pince.
- **Facteur de marche élevé** *(18 points/min)*.
- Bras G 9 *(option)* compatible mode auto.
- Pistolet monopoint *(option)*.

Livré d'origine avec : bras G1, potence motorisée avec équilibreur (*voir page suivante*)

POTENCE AJUSTABLE

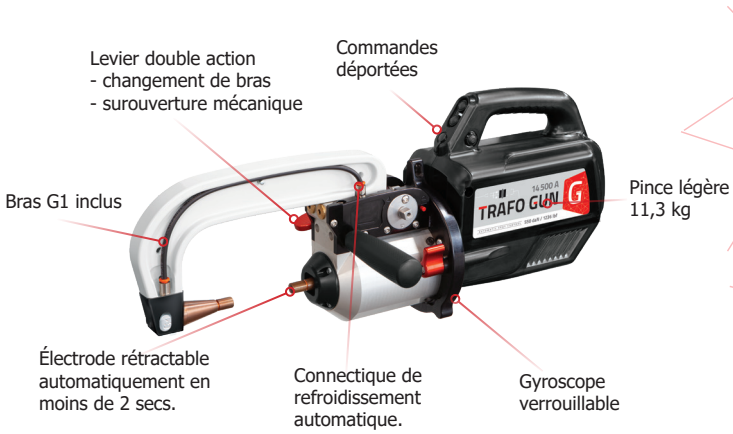
- **Déport de 120 cm** du générateur.
- **Potence motorisée** afin d'adapter la hauteur de travail.
- Équilibreur déporté de la zone de travail.
- **Protections** caoutchouc en bout des parties mobiles.

SOUDAGE INTELLIGENT

- **Mode AUTO** : la machine détermine automatiquement la nature des aciers, l'épaisseur des tôles et la présence de colle et de matière isolante entre les tôles HLE/THLE, UHLE et Boron.
- **Traçabilité :** enregistrement des points de soudure sur carte SD.
- Restitution sur PC des rapports enregistrés.

PERFORMANCE ÉLEVÉE

- Courant de soudage : 14 500 A.
- Effort de serrage : 550 daN sous 8 bars.
- Refroidissement liquide de l'ensemble du transformateur, du redresseur, des électrodes et des caps.
- Productivité maximale grâce à la nouvelle conception du vérin de la pince G et de l'algorithme de soudure.
- Navigation intuitive grâce à l'écran LCD de 5,7".
- Réglage automatique de la pression entre les électrodes.
- Compteur de points pour alerter sur la nécessité de changer les caps.



ROBUSTE ET MOBILE

- Chariot renforcé et maniable avec réservoir de 30 litres.
- Élargisseur sur les roues avant pour une meilleure stabilité.
- Support 6 bras intégré.

50/60 Hz	A	I RMS A	U_0 V	mm		8 m	cm	kg	IP
480 V	20 A (D)	14 500 A	7.0 V	2.5 + 2.5 + 2.5	1.5 + 3	4xAWG12 (SOOW)	71 x 90 x 200	100	IP 20

SPOT 14500 TRAFO G
POSTE DE SOUDAGE PAR POINT

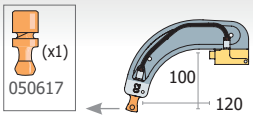
6M - Ref. 028746 - 480 V - 3 phases

UNE POTENCE EXCEPTIONNELLE, LONGUE, ERGONOMIQUE ET RÉGLABLE

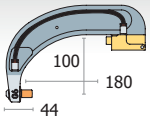
Maniable réglable et motorisée, la nouvelle potence permet d'adapter la hauteur dans toutes les conditions de travail.

- Très grande zone de travail
- Déport de 120 cm du générateur
- Pivote jusqu'à 30°
- Pliable pour optimiser l'espace

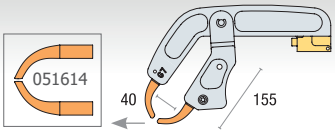
BRAS ISOLÉS (OPTIONS)



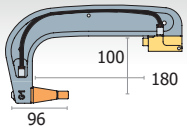
G2 - 8 bar/300 daN
022775



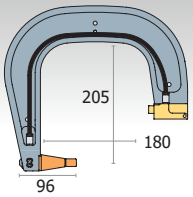
G6 - 8 bar/550 daN
022812



G7 - 4 bar/150 daN
022829

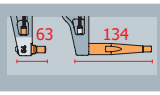


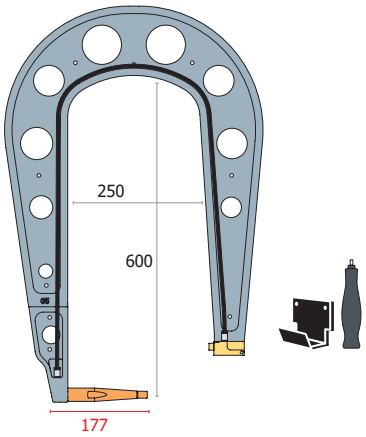
G1 - 8 bar/550 daN
022768



G3 - 8 bar/550 daN
022782

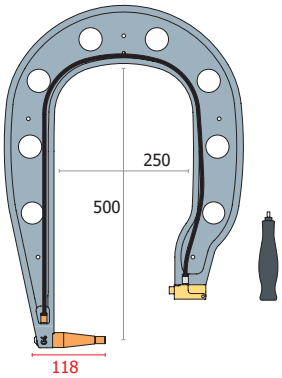
G1/G3-SA (Small Access)
067653
(pour bras > 02/2021)





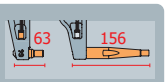
G5 - 8 bar/550 daN
022805

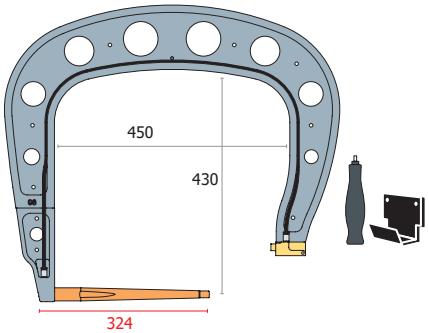
: 6.25 kg



G4 - 8 bar/550 daN
022799

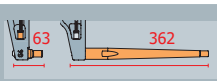
G4-SA (Small Access)
064478
(pour bras < 10/2019)

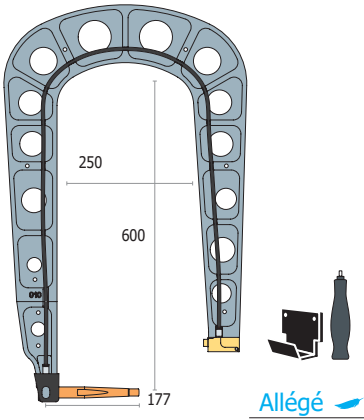




G8 - 8 bar/550 daN
022836

G8-SA (Small Access)
067677

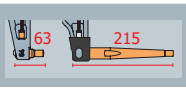




G10 - 8 bar/400 daN
067165

Allégé
: 5 kg

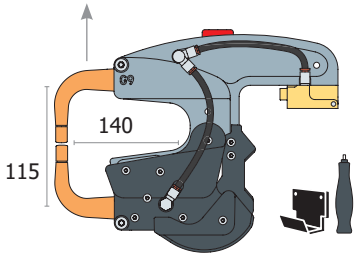
G5-G10-SA (Small Access)
067660



BREVETÉ

G>X
SYSTÈME UNIQUE

X1 - 550 daN
050501



G9 + X1 - 550 daN - 022881

X6 - 300 daN
050587
240 mm

X2 - 300 daN
050518
240 mm