

**Metal de aporte para la soldadura de aceros al carbono y al carbono manganeso sin gas de protección. Principalmente utilizado para grosores pequeños (< 5 mm) para la soldadura en diferentes posiciones. Se adapta particularmente a los materiales galvanizados. Sin embargo, no está aconsejado cuando se somete la pieza a fuertes efectos externos.**

## ■ Clasificación

AWS A5.20: E71T-GS  
EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

## ■ Aplicaciones

- Construcción de uso general,
- Carpintería metálica,
- Carpintería naval,
- Industria minera,
- Construcción y mantenimiento de materiales agrícolas,
- Depósitos, calderas.

## ■ Las ventajas

- Soldadura en todas las posiciones.
- Cobertura de escoria homogénea.
- Débil nivel de proyecciones.

## ■ Polaridad

DC -

## ■ Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Al %
0.17	0.90	0.38	0.008	0.014	1.40

## ■ Propiedades mecánicas

Re	Rm	A 5 d
450 Mpa	560 Mpa	23 %



## Condicionamiento

peso (kg)	Tipo de bobina		Diámetro de hilo (mm)		
			Ø 0.9	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086104	—	—
4.5	S200	—	086265	086623	086630
15	S300	—	—	086388	086395