

Electrodo rutilo-básico de muy bajo contenido en carbono, pensado para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos sin molibdeno de tipo 18/8 (304, 304L). Presenta una alta resistencia a la corrosión en un entorno de oxidación y se puede utilizar en todas las posiciones. Está recomendado para el primer pase en todos los casos donde se requiere una penetración regular y una buena compacidad.

■ Clasificación

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 9 LR
AWS A 5.4 : E 308 L-17

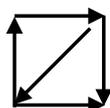
■ Aplicaciones

- Industrias petroquímicas, químicas, marítimas y alimentaria.
- Conductos y depósitos.

■ Ventajas

- Fusión suave y regular.
- Cordón de buen aspecto.
- Soldadura de acero inoxidable 304, 308, 188 y 1883.
- Buena separación de la escoria.
- Resistencia elevada a la corrosión en un entorno oxidante.

■ Posiciones y polaridad



- Cebado a partir de 40V - Corriente continua.
- **Polaridad (+) en el electrodo.**

■ Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	10.00	19.00	0.10

■ Propiedades mecánicas

Re	Rm	A 5 d	KV + 20°C
350 MPa	520 MPa	35%	80 J

■ Recomendaciones

Ø electrodo (mm)	2,0	2,5
grosor (mm)	-	3 ▶ 6
corriente de soldadura (A)	45	40 ▶ 80



Condicionamiento

Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	 →  x...
073692	Ø 2.0	300	14
082328	Ø 2.5	300	10