GOLD MULTI 210-2

MULTIPROCESO MONOFÁSICO INVERTER - 20▷200A

ref. 066502

3 en 1, el GOLD MULTI 210-2, es un generador multiproceso capaz de realizar soldaduras MIG/MAG, TIG DC y MMA con alta precisión. Se beneficia de 9 sinergias de soldadura para facilitar la aplicación y asegurar el ensamblaje de las chapas de 0,6 a 6 mm en todas las posiciones. Versátil, pero también equipado con una red eléctrica monofásica con tecnología PFC/FV, es el aliado perfecto en el taller o en el sitio.

3 PROCESOS DE SOLDADURA

• MIG-MAG

- Motor de 2 rodillos: bobinas de **ø 100** y **ø 200 mm**.
- Ajustable manualmente o sinérgicamente.
- Funciones **SPOT y DELAY** disponibles.
- Puede soldar chapas de **0,6 a 6 mm de grosor**.

• TIG

- Soldadura en **TIG DC** et cebado en **TIG Lift** con la antorcha TIG con conector EURO.
- **Post Gas y Downslope** (desvanecimiento del arco) ajustables.

• MMA

- Suelda varios tipos de electrodos revestidos **hasta ø 5mm** (rutilo, básico, acero inoxidable, acero, hierro fundido).
- **Hot Start ajustable** (0 a 100%): facilita el cebado y puede ser ajustado según el tipo de metal
- **Arc force ajustable** (0 a 100%): regula la diferencia de longitud del arco.
- **Anti-sticking** : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

Incluye :

- cable de masa (2,50 m)
- antorcha de acero MIG 250A (3 m)
- Portaelectrodo (2 m)

Accesorios (opcional)

Antorcha TIG SR17 DB - Aire - 4m (046108).

Carro 4m2 Weld 810 (037489)

Carro 4m2 Weld 610 (040281)

SINERGIAS EN MIG-MAG

• Cálculo automático de la velocidad y la tensión del hilo según :

- el tipo y el diámetro del hilo ;
- el grosor del material ;
- el gas utilizado ;
- la posición de soldadura.

• Ajuste manual posible: velocidad del hilo y longitud del arco.

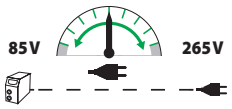
Sinergias propuestas :

Tipo de metal	Fe	Fe	AlMg 5	Inox	Hilo revestido	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Proceso	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO^2	CO^2	Ar	Ar+CO^2 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
Ø posible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 -1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posiciones de soldadura	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas

ALIMENTACIÓN DE ALTA TECNOLOGÍA

FLEXIBLE

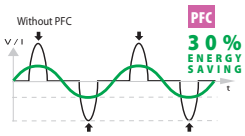
FV **FLEXIBLE VOLTAGE**



El equipo funciona con una sola toma de corriente de 230V-16 A o 110 V-32 A, incluso en uso intensivo y en extensiones de sitio (100m).

ECONÓMICO

PFC **POWER FACTOR CORRECTION** *30% de ahorro de energía*



La tecnología PFC suprime los picos y regula la corriente de suministro. También favorece el uso de cables de extensión o generadores y ayuda a obtener una mejor estabilidad de la corriente durante la fase de soldadura.

SEGURO

P400 **PROTEC 400**

Soporta variaciones de tensión ocasionales o permanentes en la red eléctrica de hasta 400 V (rayos, generador, cargas de desprendimiento de carga...).

50/60hz	AM	MMA I_2	TIG I_2	min▷max	ømm GAS	ømm NO GAS	ømm 100	ømm 200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipement / Originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG I_A (60%)	X% (I_2 max)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6 - 1.0	0.9 - 1.2	✓	✓		0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A							130A	200A 20%		

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE