# SPOT 14500 TRAFO G

## EQUIPO DE SOLDADURA POR PUNTO

**6M - Ref. 028746 - 480 V - 3 fases**

**Fruto de la experiencia del líder, el SPOT 14500 TRAFO G es el soldador por puntos del futuro. Totalmente automatizada gracias a su inteligencia incorporada, ofrece la máxima ergonomía para la productividad del carrocero: pinza ligera con sobre-apertura neumática, posicionamiento fácil del brazo sin necesidad de ajuste, grúa de pluma motorizada que ofrece una amplia zona de trabajo. Es la máquina más avanzada para el carrocero exigente.**

### *Innovadora pinza con transformador integrado*

- **Peso ligero** de 11,3 kg con el brazo G1.
- **Sobre-apertura** automática de **80 mm** *(20 mm en reposo)*
- Sobre-apertura manual del brazo para acceder a zonas difíciles *(200 mm de espacio libre)*.
- Soporte de la pinza y suela del brazo de latón para un contacto eléctrico óptimo *(fácil mantenimiento)*.
- **Cambio de brazos rápido** y sin herramientas gracias a la palanca de doble acción.
- Conexiones de refrigeración líquida automáticas.
- Controles sobre la pinza *(sobre-apertura, soldadura, validación de ajuste)*.
- **Giroscopio bloqueable**, con rodamiento de bolas, integrado en el cuerpo de la pinza.
- **Alto ciclo de trabajo** *(18 puntos/min)*.
- Brazo G 9 *(opcional)* compatible con el modo automático.
- Pistola de un solo punto *(opcional)*.

**Viene con el original :**
Brazo G1,Brazo motorizado con equilibrador
*(ver página siguiente)*

### BRAZO AJUSTABLE

- **120 cm de desplazamiento** del generador.
- **Grúa de pluma motorizada** para adaptar la altura de trabajo.
- Equilibrador deportado desde la zona de trabajo.
- **Protecciones** de caucho en las puntas de las partes móviles.

### SOLDADURA INTELIGENTE

- **Modo AUTO**: la máquina determina automáticamente la naturaleza de los aceros, el grosor de las chapas y la presencia de pegamento o material aislante entre las chapas HLE/THLE y Boron.
- **Trazabilidad**: memorización de los puntos de soldadura en la tarjeta SD.
- Los informes guardados se pueden analizar en el PC.

### ALTO RENDIMIENTO

- Corriente de soldadura 14 500(A)
- Fuerza de apriete : 550 daN a 8 bares.
- Refrigeración líquida de todo el transformador, rectificador, electrodos y tampas.
- Productividad máxima gracias al nuevo diseño del cilindro de la pinza G y del algoritmo de soldadura.
- Navegación intuitiva gracias a la pantalla LCD de 5,7".
- Ajuste automático de la presión entre los electrodos.
- Contador de puntos para alertar cuando es necesario cambiar las tampas.

### ROBUSTO Y PORTÁTIL

- Carro reforzado, estable y manejable con depósito de 30 litros.
- Expansor en las ruedas delanteras para mejorar la estabilidad.
- Soporte de 6 brazos integrado.

| 50/60 Hz | A | I RMS A | $U_0$ V | mm | | 8 m | cm | kg | IP |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 480 V | 20 A (D) | 14 500 A | 7.0 V | 2.5 + 2.5 + 2.5 | 1.5 + 3 | 4xAWG12 (SOOW) | 71 x 90 x 200 | 100 | IP 20 |

# SPOT 14500 TRAFO G
## ACCESORIOS CONSUMIBLES

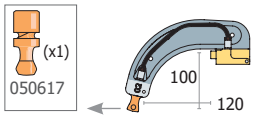
**6M - Ref. 028746 - 480 V - 3 fases**

## *UNA POTENCIA EXCEPCIONAL, LARGA, ERGONÓMICA Y AJUSTABLE*

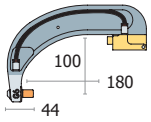
**Ajustable y motorizado, el nuevo brazo permite adaptar la altura en todas las condiciones de trabajo.**

- Zona de trabajo muy amplia
- 120 cm de desplazamiento del generador.
- Gira hasta 30°.
- Plegable para optimizar el espacio

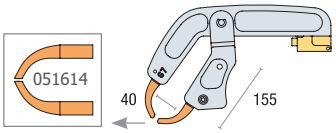
## *BRAZOS AISLADOS (OPCIONALES)*



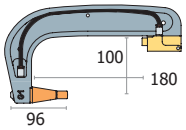

**G2** - 8 bar/300 daN
022775



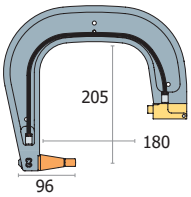

**G6** - 8 bar/550 daN
022812




**G7** - 4 bar/150 daN
022829

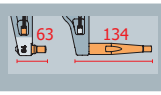


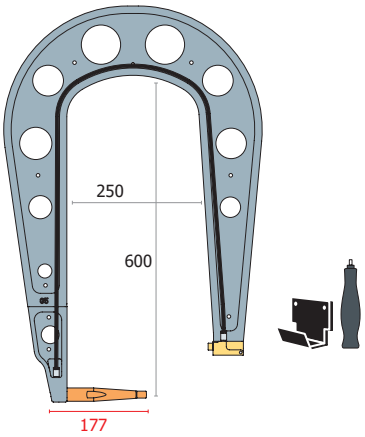

**G1** - 8 bar/550 daN
022768




**G3** - 8 bar/550 daN
022782

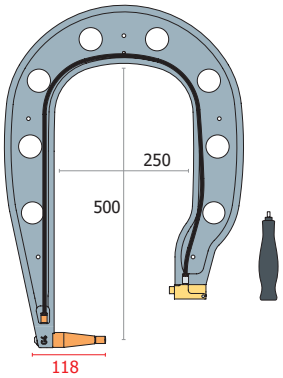
**G1/G3-SA** (Small Access)
067653
(Para brazo > 02/2021)



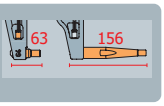

**G5** - 8 bar/550 daN
022805

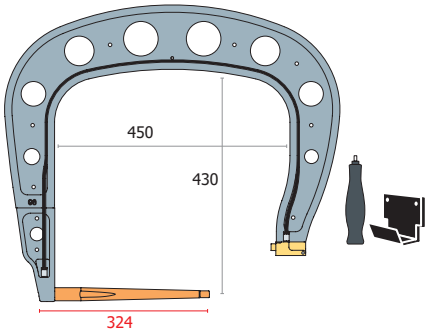
: 6.25 kg




**G4** - 8 bar/550 daN
022799

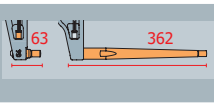
**G4-SA** (Small Access)
064478
(Para brazo < 10/2019)

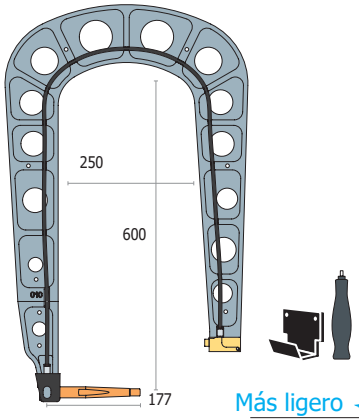



**G8** - 8 bar/550 daN
022836

**G8-SA** (Small Access)
067677



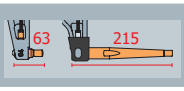




Más ligero

: 5 kg

**G10** - 8 bar/400 daN
067165

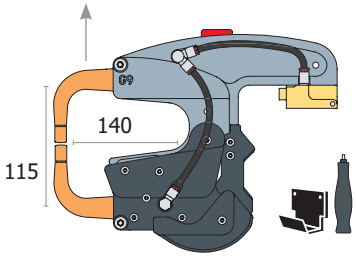
**G5-G10-SA** (Small Access)
067660




PATENTADO

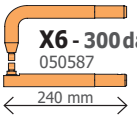
G>X
SISTEMA ÚNICO

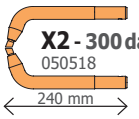
**X1** - 550 daN
050501




**G9 + X1** - 550 daN - 022881

**X6** - 300 daN
050587




**X2** - 300 daN
050518