MASSIVDRAHT
MAG

G2TI GALVANISIERUNGSSPEZIAL

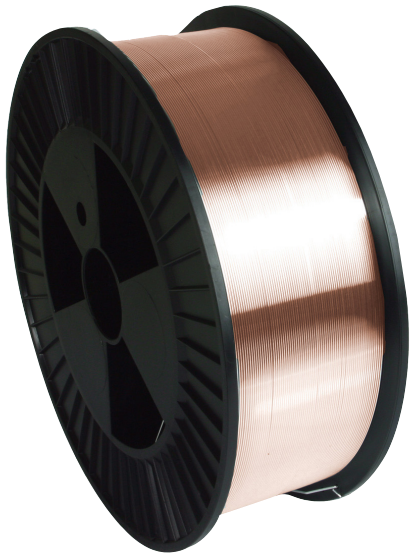
UNLEGIERTE STÄHLE

Massivdraht mit Kupferbeschichtung, zum MAG-Schweißen von niedriglegierten Stählen zum Aufkohlen oder Verzinken. Geeignet für eine Vielzahl von Arbeiten, für die Herstellung von Teilen in der Automobilindustrie, die Herstellung von Druckbehältern und für den Schiffbau empfohlen. Dieser Draht erzeugt qualitativ hochwertige Schweißungen bei Stählen mit unterschiedlichen Kohlenstoffgehalten.

Klassifikation

AWS 5.18 : ER 70S-2

EN ISO 14341-A : G42 2 M G2Ti
G 38 2 C C2Ti



Anwendungen

- Allgemeine Bauarbeiten,
- Automobilindustrie,
- Fertigung von Druckbehältern,
- Schiffbau.

Vorteile

- Hochwertige Schweißungen.
- Hervorragende Zündeigenschaften.
- Geringe Spritzerbildung
- Alle Schweißpositionen.

Chemische Eigenschaften

C %	Si %	Mn %	Ni %	Mo %	Cr %	V %	Zr %	Al %
0.06	1.10	0.50	0.012	0.012	0.15	0.10	0.09	0.10

Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV - 20°C
440 MPa	520 MPa	28 %	130 J	70 j

Hinweise

Ø fil (mm)	0.6	0.8
tension (V)	15 ▶ 26	16 ▶ 28
courant (A)	50 ▶ 180	60 ▶ 200

Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175
100% CO2 (C1) oder Mischung Argon / CO2 (M21, 8 < 20% CO2)

Verpackungseinheiten

Spulentyp			Drahtdurchmesser (mm)			
Gewicht (kg)			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	086760	086777	—	—