MASSIVDRAHT
MIG

CuSi3

KUPFERLEGIERUNGEN

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Schweißzusatz zum Schweißen von Cu-Si und Cu-Mn-Legierungen untereinander oder mit legierten Stählen. MIG-Löten von galvanisch verzinktem oder verzinktem Stahl. Er wird für das Löten von Kupfermaterialien und verschiedenen Stahlblechen empfohlen. Er wird besonders in der Automobilindustrie eingesetzt (HSS-Stähle, effizienteste Verbindungen).

Klassifikation

AWS A5.7: ERCuSi-A
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
DIN 1733 SG-CuSi3

S200

S100

Anwendungen

- Automobilindustre,
- Montageindustrie.

Vorteile

- Hohe Korrosionsbeständigkeit.
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen.

Polarität

DC +

Chemische Eigenschaften

Cu %	Si %	Mn %	Sn %	Fe %	Zn %
Base	3.00	1.00	0.10	0.07	0.10

Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	AV 20°C	Härte
120 MPa	350 MPa	40 %	60 J	80 HB

Hinweise

Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175
100% Argon (I1)

Zulassungen

TÜV, UDT

Verpackungseinheiten

Spulentyp			Drahtdurchmesser (mm)			
Gewicht (kg)			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086692	—	—
5	S200	—	—	086647	086654	—