# TIG PRO 201 AC/DC

## GENERATOR TIG - 10 → 200 A

**Art. 064539 (ohne Zubehör)**
**Art. 064546 (mit Zubehör)**

**Das TIG PRO 201 AC/DC ist der neue Maßstab für das professionelle WIG-Schweissen aller Materialien (Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer, Titan) bis zu einer Stärke von 4 mm. Es bietet eine sehr hohe Präzision in vielen Anwendungsbereichen wie Handwerk, Wartung und Rohrinstallationen.**

ohne Zubehör : Art.-Nr. 064539

mit Zubehör : Art.-Nr. 064546
- Brenner SR26DB (4m)
- Kit für E-Hand (MMA)

## 6 WIG-AC/DC-Verfahren

- **Schweißstrom :** von 10 bis 200 A (WIG AC), 10 bis 160 A (WIG DC)
- **WIG DC - Standard :** Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweissung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen, Titan...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **WIG DC SPOT** :Vormontage eisenhaltiger Werkstücke durch Heften.
- **WIG AC - Easy** : Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Parameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.
- **WIG AC - Standard** : Prädestiniert für das Schweissen von Aluminium und seiner Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn…). Mit dem Abbeizen durch den Wechselstrom wird eine Schweissung hoher Qualität erzielt.
- **WIG AC - SPOT** : Vormontage von Aluminium-Werkstücken durch Heften.

## 2 Modi für E-Hand (MMA)-Schweissen

- **Schweißstrom** : von 10 bis 160 A (MMA)
- **E-Hand (MMA) Standard** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm.
- **E-Hand (MMA) Puls** : Erleichtert das Steignahtschweißen (Rohre/Pipeline...).

## Hoher Anwenderkomfort

- **2 zündverfahren** : HF ohne Kontact oder LIFT für hochfrequenzsensible Umgebungen
- **3 Optionen für den Brennertaster** :
  - 2 T : der Brennertaster muss während dem Schweissen gedrückt gehalten werden.
  - 4 T : einmaliges Drücken, um das Schweissen zu beginnen, und erneutes Drücken bei Beendigung der Schweissnaht.
  - 4T «LOG» : der Bediener kann jederzeit durch kurzes Drücken des Brennertasters zwischen 2 Schweißströmen (Hauptstrom und Zweitstrom) wählen.
- **Hilfsfunktionen für E-Hand-Schweissen (MMA)** :
  - Antisticking : verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad
  - Hot Start : erleichtert die Zündung und passt sich dem Metall an
  - Arc Force einstellbar : reguliert Variationen der Lichtbogenlänge
- **VRD** (voltage reduction device) : der Schweißstrom steht erst zur Verfügung, wenn Kontakt zwischen Elektrode und Werkstück besteht (ab Werk nicht aktiviert).

## Geeignet für alle Anforderungen

- Verstärktes Gehäuse und vibrationsdämpfender Kantenschutz
- Kompakt und leicht **transportierbar**
- **Anzeige von Strom/Spannung** während und nach dem Schweissen (WPS/WPQR)
- Speicherung von bis zu **50 Programmen** pro Verfahren
- **Fernsteuerung möglich** (manuelle Fernsteuerung, Fuss oder Hand)

## Zubehör (Option)

Fahrwagen 2 Räder 10 m³
ref.039704

Fahrwagen 10 m³
ref. 041257

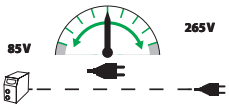
Manuelle Fernbedienung E-Hand/WIG ref.045675

Fußfernregler RC-FA1 - E-Hand/WIG - 4 m
ref. 045682

## HOCHENTWICKELTE SPANNUNGSVERSORGUNG

### FLEXIBEL

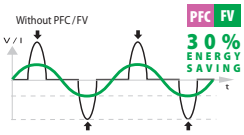
**FV** **FLEXIBLE VOLTAGE**




Selbst bei intensiver Nutzung bleibt das Gerät einsatzfähig an einer einfachen 230V-16A Steckdose oder an 110V-20A (Grossbritannien) und an Verlängerungen (bis 100m).

### ÖKONOMISCH

**PFC** **POWER FACTOR CORRECTION** ***30% Energieeinsparung***




Dank der PFC-Technologie (Power Factor Correction) werden Stromspitzen unterdrückt und so der Strom reguliert. Dies erleichtert die Verwendung von Verlängerungen und Stromaggregaten und stabilisiert so den Schweißstrom.

### SICHER

**P400** **PROTEC 400**

Widersteht kurzzeitigen oder länger andauernden Spannungsänderungen im Stromnetz bis 400 V (Blitz, Stromaggregat, Lastabwurf…).

| 50/60hz | AM | $I_2$ TIG AC | $I_2$ TIG DC | $I_2$ MMA | EN60974-1 (40°C) $I_A$ (60%) MMA | $I_A$ (60%) TIG DC | $I_A$ (60%) TIG AC | X% (12 max) MMA | X% (12 max) TIG DC | X% (12 max) TIG AC | $U_0$ | | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 230 V 1~ | 13 A | 10-200 A | 10-160 A | 10-160 A | 100 A | 100 A | 90 A | 25% | 25% | 13% | 70 V | 35/50 | 24 x 41 x36 / 15 Kg | 7.5 kW |
| 110 V 1~ | 20 A | 10-160 A | 10-160 A | 10-110 A | 90 A | 120 A | 105 A | 32% | 25% | 20% | | | | |

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE

www.gys.fr