PULSEMIG 500 G

MIG-MAG PULS-STROMQUELLE • 10 → 500 A

Art.-Nr. 062672

Das PULSEMIG 500 G ist eine MIG/MAG Puls-Stromquelle, welche mit einem separierten Drahtvorschubkoffer ausgestattet ist. Seine hervorragende Lichtbogendynamik und die zahlreiche Synergie-Kurven machen von dem PULSEMIG 500 G eine sehr leistungsfähige Anlage. Ein besonders anwenderfreundliches Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter schnell und einfach. Ausgestattet mit dem PULSFEED-4W (optional) bietet dieser Generator eine unerreichte Produktivität und Schweißqualität bei allen Arten von Legierungen.

ohne Zubehör

MULTIVERFAHREN-SCHWEISSEN

- **MIG/MAG :**
- Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumdraht: Ø 0.6 bis 1.6 mm
- Stahl/Aluminiumdraht: Ø 0.8 bis 1.6 mm
- CuSi und CuAI-Draht: Ø 0.8 bis 1.2 mm
- **E-Hand DC / Puls:** basische, rutile und Zellulosen-Elektroden. (bis Ø 6 mm)
- **WIG DC lift / PULS.**

INTELLIGENT

- **SYNERGY-Modus:** Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben, nach Eingabe von 2 Daten (Material/Gaspaar und Drahtdurchmesser), automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge.

PRÄZIS

- Modus zur Kalibrierung des Schweißzubehörs für genaue Spannungsmessung und Energieeinbringung.
- ENERGIE-Modus: Anzeige und Berechnung der Energieeinbringung nach dem Schweißen, gemäß der Normen EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- Portability: ermöglicht, von einem USB-Stick die User-JOBs und die Geräteinstellung zu speichern bzw. hochzuladen.
- Tracability: ermöglicht, alle Stufen der Schweißvorgänge Naht nach Naht, während der Fertigung gemäß der Norm EN ISO 3834 zu speichern bzw. nachzuverfolgen.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Manuell, Dynamic STD, Puls, Module Arc (Heiß-/Kaltstromvariation)
- **Punktschweißmodi:** SPOT et DELAY.
- **Brennertastermodi:** 2T und 4T.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Entwickelt für schwere und anspruchsvolle industrielle Anwendungen:

- 4 Mikroprozessoren und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne
- Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen.
- Hohe Einschaltdauer für große Produtivität (470A @ 60%).
- Anschließbar durch Steuergerät SAM (optional) für Robotereinsatz.
- Lackierung durch Eintauchen der gesamten Leistungsteil zur Erhöhung der Widerstandsfähigkeit.
- Leistungsstarker Drahtvorschubmotor (100 W) mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen.
- Hohe Lichtbogenspannung, die eine einfachere Lichtbogenzündung und eine hohe Lichtbogendynamik gewährleistet.

ERGONOMISCH

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißkurven erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Kühlaggregat (Art.-Nr. 036246) und Fahrwagen (Art.-Nr. 037328) optional.
- Speicherplätze für 500 Schweißjobs (USB-Speicher möglich).
- Anzeige von Strom/Spannung während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Auswahl des Hauptparameters (Drahtgeschwindigkeit, mittlerer Schweißstrom, usw.).
- Interne Beleuchtung des Drahtvorschubmotors und der Drahtspule.
- Sichtfenster an der Falltür zur Kontrolle des Verbrauchs des Fülldrahtes.
- Automatische Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubabsorption und den Lärm des Gerätes.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23.
- Gas oder flüssiggekühlte Zwischenschlauchpakete bis 20 m (optional).
- Fernbedienung des Drahtvorschubkoffer (digital oder analog).
- 4 Kran-Ösen.

komplettes Paket

Stahl/Edelstahl		Aluminium
063570	063587	063594

PULSEMIG 500 G

Art.-Nr. 062672

TECHNISCHE DATEN

		PULSEMIG 500 G	
Versorgungsspannung		3 x 400 V +/- 15%	
Netzschutz (verspätet)		32 A	
Einschaltdauer @ 40°C (10 Min) Norm EN 60974-1		50 %	100 %
	MIG-MAG	470 A	440 A
	E-Hand		430 A
	WIG		450 A
Strombereich MIG-MAG / E-Hand / WIG		10 - 500 A	
Leerlaufspannung		85 V	
Ladespannung	MIG-MAG	14.5 - 39 V	
	E-Hand	20.4 - 40 V	
	WIG	10.4 - 30 V	
Maximaler Wirkungsgrad	%	90 %	
Leerverbrauch	MIG-MAG WIG	37 W	
	E-Hand	157 W	
Schutzklasse		IP23	
Abmessungen		680 x 300 x 420 mm	
Gewicht		29 kg	

		PULSFEED 4W
Versorgungsspannung		U_{11} = 48 V - 2 A
		U_{12} = 24 V - 1 A
Einschaltdauer @ 40°C (10 Min) Norm EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Drahtgeschwindigkeit		1 - 22 m/min
Drahtvorschubmotor		4 Drahtführungsrollen
Durchmesser der Drahtführungsrollen		37mm (Typ F)
Schweißdrähte	ø Stahl ø Edelstahl	0.6 - 1.6 mm
	ø Fülldraht	0.9 - 2.4 mm
	ø Aluminium	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Drahtspule	Gewicht / ø Min.	5 kg - 200 mm
	Gewicht / ø Max.	18 kg - 300 mm
Schutzklasse		IP23
Abmessungen		630 x 440 x 290 mm
Gewicht		19 kg

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE

Drahtvorschubkoffer
PULSFEED 4W
062665

Kühlaggregat PULSCOOL
036246

Fahrwagen T/M 400
037328

Zwischenschlauchpakete

Luft		
5 m	70 mm²	047587
10 m		047594
10 m		047600
15 m	95 mm²	038349
20 m		038431

Flüssigkeit		
1.8 m		037243
5 m	70 mm²	047617
10 m		047624
10 m		047631
15 m	95 mm²	038448
20 m		038455

Stahl/Edelstahl		Aluminium
Luft	Flüssigkeit	Flüssigkeit
450 A 3 m	500 A 4 m	500 A 3 m
045392	041004	046160

Massekabel
600 A - 4 m / 70 mm²
043831

Elektrodenhalter
600 A - 5 m / 70 mm²
047006

Kühlmittelflüssigkeit
5 l - 062511
10 l - 052246

Filterset
063143

Fernregler - digital -
RC-HD2
047662

Halterung RC-HD2
für Fahrwagen
037779

Fernregler - analog -
RC-HA2 - 10 m
047679

Robotisches Bedienfeld SAM
062993

USB-Minitastatur
AZERTY - 027725
QWERTY - 027770