PULSEMIG 400 CW

STROMQUELLE MIG-MAG GEPULST • 10 → 400 A

Ref. 062658

PULSEMIG 400 CW ist eine dreiphasige gepulste MIG/MAG-Stromquelle für die Schwerindustrie. Die PULSEMIG 400 CW ist mobil und mit einem Kühlaggregat und einem leistungsstarken Drahtvorschubantrieb ausgestattet. Sie eignet sich hervorragend für gepulste anspruchsvolle Anwendungen. Ihre Benutzeroberfläche ist intuitiv und funktionell und ermöglicht ein einfaches Einstellen der Schweißparameter.

MULTIPROZESSSCHWEISSEN

- **MIG/MAG :**
- Stahl- und Edelstahldraht : Ø 0.6 à 1.6 mm
- Aluminiumdraht : Ø 0.8 bis 1.6 mm
- CuSi- und CuAl-Draht : Ø 0.8 bis 1.6 mm
- Fülldraht : Ø 0.9 bis 2.4 mm
- **MMA DC / Gepulst :** basische, Rutil- und Zelluloseelektroden (bis Ø 6 mm).
- **TIG DC Lift /** Gepulst.
- **Fugenhobeln** (bis Ø 6,5 mm)

Wird ohne Zubehör geliefert.

INTELLIGENT

- **SYNERGIE-Modus** : Nach der Eingabe von 2 Daten (Material-Gas-Kopplung und Drahtdurchmesser), ermittelt PULSEMIG automatisch die optimalen Schweißbedingungen und ermöglicht die Anpassung der Einstellungen (Drahtvorschubgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge).

PRÄZIS

- **Kalibrierung** von Schweißzubehör und Geschwindigkeit des Drahtvorschubkoffers, um die angezeigte Spannungsmessung anzupassen und die Energieberechnung zu präzisieren.
- **Energie**, Anzeige und Berechnung der Energie nach dem Schweißen gemäß den NormenEN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- **Portierbarkeit :** Die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick laden/ sichern/transportieren.
- **Rückverfolgbarkeit:** Bei der industriellen Fertigung gemäß der Norm EN ISO 3834 zurückverfolgen/ aufzeichnen aller Schweißschritte, Naht für Naht.

OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN

5 MIG-MAG-SCHWEISSMODI : Standard Dynamic, Standard Impact, Gepulst, Modularc und Manuell. *Um mehr über GYS-Synergien zu erfahren, scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie.*

GYS-Synergien

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- **4 Mikroprozessoren** Berechnungsgeschwindigkeit und optimieren die Effizienz der Stromquelle.
- **Höhere Produktivität** durch die hohe Einschaltdauer (400 A @ 60%).
- **Kompatible Drahtspulen:** Ø 200 / 300 mm.
- **Anschließbar über SAM-Steuerschnittstelle** für den Einsatz am Roboter/SPS (optional).
- **Tauchlackierung** des gesamten Leistungsblocks für bessere Isolationswiderstand.
- **Leistungsstarker Drahtvorschubkoffer** (100 W) mit elektronischer Regelung und 4 angetriebenen Rollen.
- **Hohe Lichtbogenspannung** garantiert einfache Zündung und eine sehr gute Lichtbogendynamik.

ERGONOMISCH

- **Neue und einfachere Benutzeroberfläche,** die sich am Bedienverhalten der Schweißer orientiert.
- Komplette Aktualisierung des Geräts und der Synergien über USB-Stick
- Speicherung von bis zu 500 Schweißprogrammen (Speicherung auf USB-Stick möglich).
- **Strom-/Spannungsanzeige** beim und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- **Über den Bediener-Modus** ermöglicht die gemeinsame Nutzung des Produkts mit mehreren Benutzern.
- Auswahl des Hauptparameters, der auf dem Bildschirm angezeigt werden soll (Drahtgeschwindigkeit, durchschnittlicher Schweißstrom, usw.).
- **Intelligente Steuerung der Lüftung** zur Senkung des Stromverbrauchs, der Staubanziehung und des Lärms am Arbeitsplatz.
- Kompatibler Push-Pull-Brenner (24 V / 42 V).

3 Levels der Benutzeroberfläche für den Bediener:
- Einfach : vereinfachte Funktionen
- Expert : vollständige Anzeige
- Erweitert : vollständiger Zugriff auf alle Parameter

ROBUST UND MOBIL

- Widerstandsfähig und robust : Schutzklasse IP23 für den Einsatz in Umgebungen im Innen- und Außenbereich
- Fernsteuerung der Stromquelle mit 2 optionalen Fernbedienungen (digital und analog).

PULSEMIG 400 CW

Art.-Nr. 062658

TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung		3 x 400 V +/- 15%
Netzschutz (Träge)		32 A
Nutzungsverhältnis 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Strombereich MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 400 A
Leerlaufspannung		85 V
Versorgungsspannung	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Max. Leistung	%	91 %
Leerlaufleistung	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W

Drahtgeschwindigkeit		1 - 22 m/min
Drahtvorschubkoffer		4 Antriebsrollen
Original-Rollen		Ø 1.0/1.2 mm (Stahl)
Rollendurchmesser		37 mm (Typ F)
Schweißdrähte	ø Stahl	0.6 - 1.6 mm
	ø Edelstahl	0.6 - 1.6 mm
	ø Fülldraht	0.9 - 2.4 mm
	ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm
Drahtspule	Gewicht / ø min	5 kg - 200 mm
	Gewicht / ø max.	18 kg - 300 mm
Kühlleistung		1 kW
Schutzklasse		IP23
Abmessungen		960 x 510 x 850 mm
Gewicht		78 kg

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE

Stahl / Edelstahl		Aluminium
Luft	*Flüssigkeit*	*Flüssigkeit*
450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m
045392	041004	046160

Massekabel
400 A - 4 m / 50 mm²
047853

Elektrodenhalter
500 A - 4 m / 50 mm²
043879

Kühl flüssigkeit
5 l - 062511
10 l - 052246

Filter-Kit
063143

Fernbedienung
Digital- RC-HD2
062122

Halterung RC-HD2
037779

Verbindungskabel RC-HD2
2.8 m - 063907
6 m - 063914
11 m - 036925

Fernbedienung
Analog
RC-HA2 - 10 m
047679

IMS bietet eine breite Palette von Funktionen, die mit Ihrem Gerät kompatibel sind.

Um mehr zu erfahren, Scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie

Push-Pull-Brenner - 8 m

038738	0.8 > 1.2 mm	Luft
038141	0.8 > 1.2 mm	Flüssigkeit
038745	0.8 > 1.6 mm	Flüssigkeit