

1. HOBBY

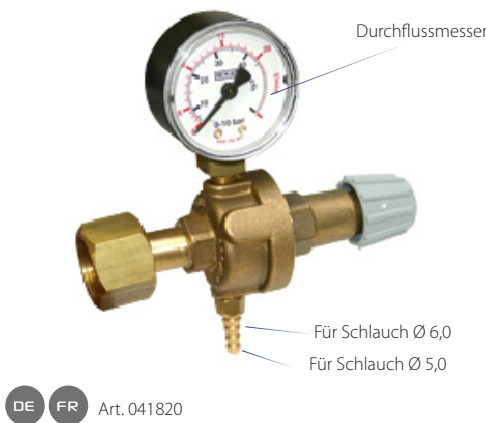
Druckminderer für arg gasflaschen

Art-Nr. 041639



2. Werkstatt (Professionell)

Druckminderer, 1 Manometer 0 > 12 L/min



Druckminderer, 2 Manometer 0 > 15 L/min



3. Industrie - Standard



Druckminderer 30L

Die 2 Manometer sind mit einer Gummiumhüllung versehen. Ihre kompakte Größe und die Position hinter Druckminderer/ Flasche vermeidet die Beschädigungen. Ideal für Werkstätten, die mit einzelnen Fahrwagen ausgestattet sind.



4. INDUSTRIE - hochpräzis (3 in 1)

OPTIMAPRO Druckminderer 30L/min

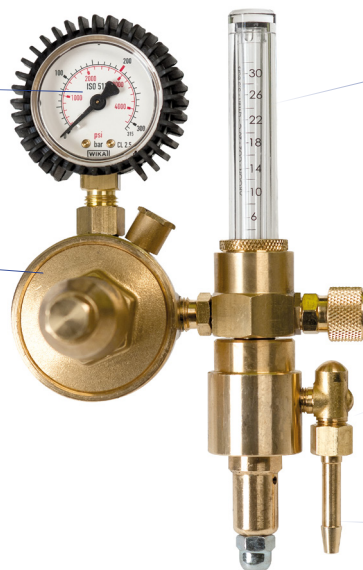
Druckminderer Gasflaschendruck

Druckventil

vermindert den Gasdruck auf 3,5 Bar

Vorteile: :

- Gas sparen:
 - bis 70% bei der Zündung (Druckstöße)
 - bis 30% beim Schweißen (WIG)
- vermeidet Gasblasen
- präzise Regelung der Volumenströme



Flowmeter

ermöglicht eine erhöhte Einstellgenauigkeit der Durchflussmenge. Von 0 bis 30 L/min.

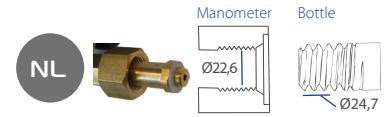
Gasbegrenzer

verhindert einen zu hohen Gasdruck, besonders während des Zündens.

Für Schlauch Ø 6,0



Kompatibilität mit Gasflaschen



| Kompatibilität FR | | |
|-------------------|----------------|---------|
| Algerien | Libanon | Kongo |
| Angola | Marokko | Mali |
| Spanien | Portugal | Belgien |
| Frankreich | Gabun | Guinea |
| Griechenland | Elfenbeinküste | |
| Syrien | Senegal | |
| Tunesien | Tschad | |
| Sudan | Mauritanien | |

| Kompatibilität DE | |
|-------------------|-----------------|
| Deutschland | Makedonien |
| Österreich | Montenegro |
| Bosnien-H. | Polen |
| Kroatien | Serbien |
| Ungarn | Slowenien |
| Israel | Korea |
| Die Schweiz | Czech. Republic |

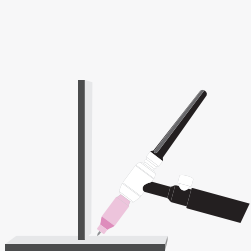
| Kompatibilität NL |
|-------------------|
| Finnland |
| Niederlande |
| Schweden |
| Dänemark |
| Norwegen |



| Kompatibilität IT | |
|-------------------|------------------------------|
| Italien | Bulgarien |
| Belgien | Polen |
| Niederlande | Vereinigte Arabische Emirate |
| Australien | Rumänien |

Wussten Sie, dass...

Die Wahl des Schutzgases und die Regulierung von Gas-Durchflußmenge sehr wichtig für die Qualität des Schweißens sind. Eine zu niedrigen Durchflussmenge verhindert die Ionisierung der Luft (Luftionisierung). Eine zu hohen Durchflussmenge führt zu Gas-turbulenzen.



Konventioneller Gasverbrauch

Die horizontale Eckposition des zu schweißenden Bereichs blockiert das Gas, das allmählich aus jeder Seite des Teils austritt.



+ 30% mehr Gasverbrauch

In offener oder flacher Ecklage tritt das Gas aus, auf allen Seiten und ist daher weniger lokalisiert in der Region, zu schweißen. Daher ist es notwendig, den Durchfluss zu erhöhen.

