

FLiP FLAP

DA

01-05

Svejseshjelman FLIP FLAP stemmer overens med det europæiske direktiv vedrørende sikkerhedsudstyr 89/686 CEE og stemmer overens med de udvidede standarder EN 175, EN 166 og EN 168.

Notificerede organer:

Organ: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH
Alboinstr. 56
12103 BERLIN
GERMANY
Identification number of the Notified Body: 0196
Identifikationsnummer: 0196

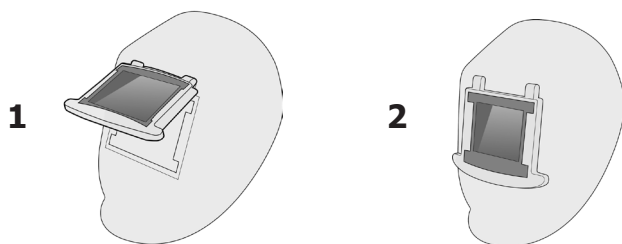
Maske/Beskyttelsesvisir: ECS GmbH – European Certification Service
Augenschutz und Persönliche Schutzausrüstung
Laserschutz und Optische Messtechnik
Hüttfeldstraße 50
73430 Aalen, Germany
Identifikationsnummer: 1883

Svejseshjelman leveres klar til drift. For din beskyttelse og for at sikre at svejseshjelman FLIP FLAP fungerer korrekt, bedes du venligst læse betjeningsvejledningen grundigt igennem og rådføre dig med dine eksperter for sikkerhed.

FØR BRUGEN

- Kontrollér at hjelmen er i god stand, samt reguleringen af svedbåndet.
- Kontrollér at ruderne og filtret er i god stand og sidder fast. Få den serviceret ved fejl.
- Sørg for at folierne på de indvendige og udvendige ruder er fjernet.
- Indstil det korrekte formørkelsesniveau for svejseprocessen. Du finder det passende formørkelsesniveau i tabellen «Svejsprocesser».

DRIFT



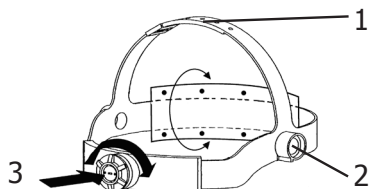
Masken FLIP-FLAP leveres med et pandebånd, der byder på 4 indstillinger af svejseapparatet: Bredde, Højde (1), Hældning (2) og Længdeindstilling (3)

SIKKERHEDSHENVISNINGER

- Svejseshjelman FLIP FLAP er egnet til næsten alle svejsearbejder – med undtagelse af svejsning med ilt/acetylen, samt svejsning med laser og gaslodning.
- Forsatsruderne skal være monteret både på inder- og ydersiden af filtret. Mangler disse skiver kan det medføre en sikkerhedsrisiko og en irreversibel beskadigelse af filterkassetten.

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Lysniveau | 0 |
| Mørkeniveau | 11 |
| Mål på filtret | 110 x 90 x 10 mm |
| Reaktionstid | Håndbog |
| Energiforsyning | Ingen |
| Vægt | 425 g |
| Vægt | 97x80mm |
| Anvendelsesområder | MMA 25>150 TIG 25>175 MIG-MAG 25>200 |
| Garanti | 2 år |
| Driftstemperatur | -5°C / + 55°C |
| Opbevaringstemperatur | -20°C / + 70°C |

REGULERING AF SVEDBÅNDET



FLIP FLAP er udstyret med et komfort-svedbånd, der kan tilpasses på fire forskellige måder: Diameter (1), højde, vinkel (2) og bredde (3).

VEDLIGEHOLDELSE OG ISTANDSÆTTELSE

- Forfaldsdato/forfaldsfrist: Ingen forfaldsdato for dette produkt. Tilstanden på hjelmen skal kontrolleres før hver anvendelse. Svejseshjelman FLIP FLAP må ikke falde på gulvet. Stil ikke tunge genstande eller værktøjer på eller i hjelmen, så sensoren og forsatsruderne ikke beskadiges. En beskadigelse af den optoelektroniske sensor eller din rude begrænser udsynet og beskyttelsen. De beskadigede dele skal omgående udskiftes.
- Benyt ikke værktøjer eller skarpe genstande til at udskifte filter eller dele på hjelmen. Du kan beskadige filtermodulet og filmen og begrænse deres funktion, hvorved garantikravene sættes ud af kraft.
- Rengør den optoelektroniske sensor med en bomuldsklud og en klud specielt til objektiver.
- Rengør og udskift ruderne regelmæssigt.
- Rengør inden i og uden på svejseshjelman med et neutralt desinfektionsmiddel/rengøringsmiddel.
- Brug ikke opløsningsmidler.

ANVISNINGER OG ADVARSLER

- Anvend udelukkende svejseshjelman til øjen- og ansigtsbeskyttelse mod ultraviolet og infrarød stråling, gnister og stænk, der opstår ved svejse- og skærearbejde.
- Svejseshjelman FLIP FLAP beskytter dig ikke mod svejsebetingede farer såsom udslyngede slibefragmenter, sten eller værktøjsdele, eksplosive genstande, ætsende væsker, osv. Træf tilstrækkelige beskyttelsesforanstaltninger, når du arbejder i tilsvarende fareområder hhv. under risikable forhold.

- Svedbåndet kan muligvis fremkalde allergier hos mennesker med følsom hud.
- Den optoelektroniske sensor på svejsehjelmen FLIP FLAP er ikke vandtæt og vil muligvis ikke fungere korrekt, efter den er kommet i berøring med vand.
- Driftstemperaturen på den optoelektroniske sensor ligger mellem -5°C og +55°C.
- Opbevaringstemperaturen for svejsehjelmen FLIP FLAP ligger mellem -20°C og +70°C.

SIKKERHEDSMÆRKAT

Dette mærkat befinder sig på hjelmens inderside. Det er vigtigt at brugeren forstår betydningen af sikkerhedsmærkningen. Numrene på listen svarer til mærkningsnumrene.



Tegnforklaring:

A. Advarsel! Observer venligst! Der findes mulige farer, som det er angivet med tegnet.

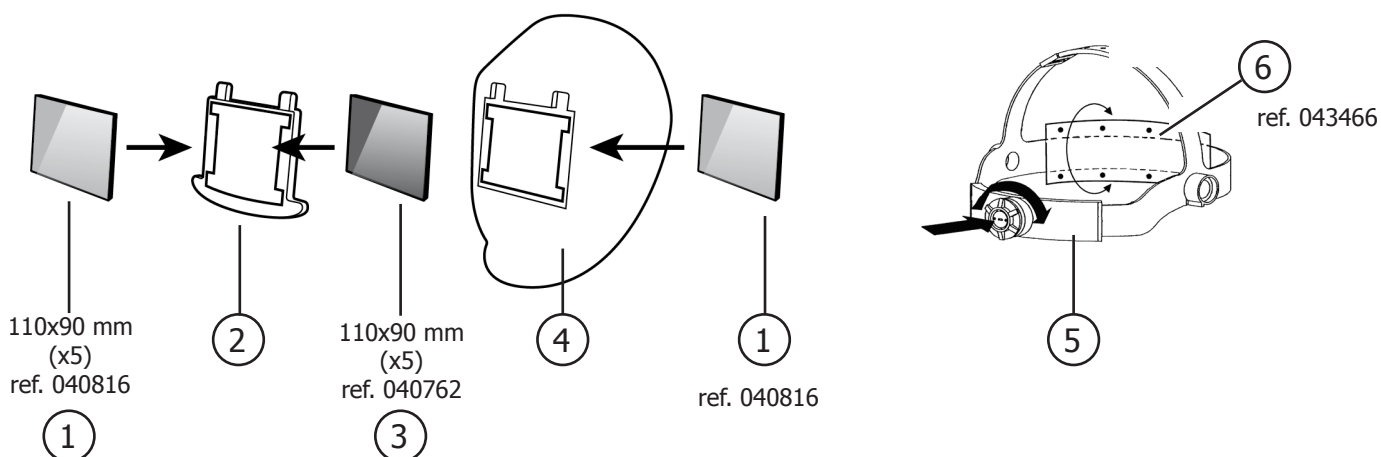
1. Læs anvisningerne grundigt før skærmen benyttes eller før svejsning.
2. Fjern ikke sikkerhedsmærkatet og mal det ikke over.
3. Følg anvisningerne i forhold til regulering og vedligeholdelse af filtret, ruderne, svedbåndet og svejsebeskyttelsesskærmen.
4. Kontrollér grundigt tilstanden på hjelmen og UV/IR-filtret. Udskift omgående slidte eller beskadigede dele. Hvis glassene eller ruderne er ridsede eller beskadigede, er beskyttelsen betydeligt reduceret. Udskift dem omgående, så øjnene ikke bliver skadet.
5. Advarsel: Hvis UV/IR-filtret ikke skifter til formørkelse under svejsning eller skæring, skal du straks afslutte arbejdet. (Se betjeningsvejledningen)
6. Lysbuen kan føre til forbrændinger af øjnene og huden.
 - 6.1. Brug en svejsehjelm med en tilsvarende filtrering og opacitet. Bær en heldækkende beskyttelsesdragt.
 - 6.2. Svejsehjelmen, filtret og ruderne giver ikke en ubegrænset beskyttelse mod betydelige stød og slag, eksplosive genstande eller ætsende væsker. Undgå at svejse eller skære i sådanne barske omgivelser.
 - 6.3. Du må ikke skære eller svejse hen over hovedet med denne svejsehjelm.
7. Fjern dig hoved fra tilrøgede omgivelser. Anvend en ekstern ventilation eller et lokalt udsugningssystem til at fjerne røgen.
8. Svejsning med ilt/acetylen, lasersvejsning og gaslodning må ikke udføres med denne hjelm.

SVEJSEMETODER

| Svejsemetoder | | | | | | | | |
|---------------|---------------------|--------|-----|-------------------|-------------------|---------------------|---------------|------------------|
| Strømstyrke | Beklædte elektroder | E-hånd | WIG | MIG-stålsvejsning | MIG-alu-svejsning | Termisk afsmeltning | Plasmaskæring | sPlasmasvejsning |
| 5 | 8 | 8 | 8 | 9 | 10 | 10 | 9 | 4 |
| 6 | | | | | | | | 5 |
| 10 | | | 6 | | | | | |
| 15 | | | 7 | | | | | |
| 30 | | | 8 | | | | | |
| 40 | 9 | 10 | 9 | 10 | 10 | 9 | 9 | |
| 60 | | | | | | | 10 | |
| 70 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| 100 | | | | | | | 10 | |
| 125 | 11 | 11 | 11 | 10 | 11 | 11 | 10 | |
| 150 | | | | | | | 10 | |
| 175 | 12 | 11 | 12 | 11 | 11 | 12 | 13 | 11 |
| 200 | | | | | | | | 11 |
| 225 | | | | | | | | 11 |
| 250 | | | | | | | | 12 |
| 275 | | | | | | | | 12 |
| 300 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 | 12 | 12 |
| 350 | | | | | | | | 12 |
| 400 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 | 14 | 15 | 12 |
| 450 | | | | | | | | 13 |
| 500 | | | | | | | | 13 |
| 600 | 14 | 14 | 14 | 14 | 15 | 15 | 15 | 15 |

RESERVEDELE

| DA | |
|----|------------------------|
| 1 | Udvendige forsatsrude |
| 2 | Filter |
| 3 | Indvendige forsatsrude |
| 4 | Pandebånd |
| 5 | Svedbånd |



Garantibevis

Garantien er gyldig i 2 år fra købsdatoen.

Skulle du returnere en artikel som mangelfuld, bedes du sende varen retur til din leverandør (omkostninger og risici forbundet med returforsendelsen bæres af kunden):

- kvitteringen med købsdato (kassebonen, regningen...)
- den efterfølgende skrivelse til forklaring af fejlen.

Efter udløb af garantifristen:

Efter kundens accept af prisoverslaget udføres reparationen af vores kundeservice.

GARANTIEN DÆKKER IKKE FØLGENDE:

- Spor fra stænk: Svejsning uden beskyttelsesrude (forsatsrude)
- den optoelektroniske celle er åbnet
- cellen er beskadiget
- garantikravet er udløbet
- transportskader
- normalt slid af dele

BEMÆRKNINGER TIL FEJLEN:

- Ingen formørkelse under svejsearbejdet
- Forandring af formørkelsen under svejsearbejdet
- Fejl med flydende krystaller
- Intermitterende fejl
- Øvrigt

TOOL IT - GYS «KD»
 Professor-Wieler-Straße 11
 52070 Aachen
 Fax KD: 0241-189-23-71-9

Svejsemetode
 Strømstyrke