CuSi3

МЕДНЫЕ СПЛАВЫ

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Присадочный материал для сварки сплавов Cu-Si и Cu-Mn между собой или с распространенными типами стали. Пайка МИГ оцинкованной стали. Она рекомендуется для сварки соединений медных материалов с различными сталями. Она используется преимущественно в автомобилестроении (Высокопрочные стали: лучшее размягчение металла при нагреве).

Классификация

AWS A5.7: ERCuSi-A
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
DIN 1733 SG-CuSi3

S200

S100

Применения

- Автомобилестроение,
- Сборочное производство.

Преимущества

- Повышенная коррозионная устойчивость.
- Нагревостойкость.

Полярность

DC +

Химические свойства

Cu %	Si %	Mn %	Sn %	Fe %	Zn %
Base	3.00	1.00	0.10	0.07	0.10

Механические свойства

Re	Rm	A 5 d	AV 20°C	Dureté
120 Mpa	350 Mpa	40 %	60 J	80 HB

Рекомендации

Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175
100% Аргон (I1)

Омологация

TÜV, UDT

Упаковка

Тип бобины			Диаметр проволоки (мм)			
вес (кг)			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086692	—	—
2	S200	—	—	077393	—	—
5		—	—	086647	086654	—