

Присадочный материал для сварки углеродистой и углеродисто-марганцевой стали без защитного газа. Она в основном используется для листов малой толщины (< 5 мм) для сварки в различных положениях. Эта проволока особенно подходит для оцинкованных материалов. Вместе с тем, ее не рекомендуют при наличии слишком сложных требований.

■ Классификация

AWS A5.20: E71T-GS
EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

■ Применения

- Конструкции общего назначения,
- металлоконструкции,
- Судостроительные верфи,
- Горнодобывающая промышленность,
- Производство и техобслуживание сельскохозяйственной техники,
- Металлические резервуары, отопительные котлы.

■ Преимущества

- Сварка в любом положении.
- Однородное покрытие шлаком.
- Очень слабой разбрызгивание.

■ Полярность

DC -

■ Химические свойства

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Al %
0.17	0.90	0.38	0.008	0.014	1.40

■ Механические свойства

Re	Rm	A 5 d
450 МПа	560 МПа	23 %



Упаковка

вес (кг)	Тип бобины		Диаметр проволоки (мм)		
			Ø 0.9	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086104	—	—
4.5	S200	—	086265	086623	086630
15	S300	—	—	086388	086395