

Присадочный материал для сварки сплавов Cu-Al типа алюминиевой бронзы (до 10% Al), но также для гетерогенных соединений Cu/Сталь и сварки-пайки оцинкованной стали. Она рекомендована в области судостроения, химической промышленности (обессоливание морской воды), а также для гетерогенных соединений Cu/Сталь и оцинкованной стали.

■ Классификация

AWS A5.7: ERCuAl-A1
EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)
DIN 1733: SG-CuAl8

■ Применения

- Судостроение,
- Химическая промышленность,
- Кузовной ремонт.
- Сварка сталей с высоким пределом текучести в кузовном ремонте.

■ Преимущества

- Устойчивость к солёная среда.
- Рекомендована PSA.

■ Полярность

DC +

■ Химические свойства

Cu %	Al %
Base	8.00

■ Механические свойства



Rp 0,2	Rm	A 5	AV + 20°C	Dureté
200 Мпа	430 Мпа	40 %	100 J	140 HB

■ Рекомендации

Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175
Аргон (I1)



Упаковка

вес (кг)	Тип бобины		Диаметр проволоки (мм)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
2	S200	—	—	077409	—	—
5		—	—	086661	086197	—
15	S300	—	—	—	086180	—