

Алюминиевые электроды с 5% содержанием кремния предназначены для соединения и ремонта деталей из алюминия или алюминиевых сплавов. Эти электроды обладают высокой противокоррозионной стойкостью, слабой пористостью, а также хорошими механическими свойствами.

■ Классификация

ISO 18273 : Al 4043A
AWS A 5.3 : E4043
DIN 1732 : EI-AlSi5

■ Применения

- Литейные сплавы,
- Моторные блоки,
- Головки блока мотора,
- Резервуары,
- Цистерны,
- Контейнеры,
- Химическая и морская промышленность.

■ Преимущества

- Хорошие механические свойства.
- Отличная стойкость к коррозии.

■ Положения и полярность



- Поджиг с 60В - Постоянный ток.
- Полярность (+) на электроде.

■ Химические свойства

Al %	Mn %	Si %	Fe %
base	<0.50	5.00	<0.50

■ Механические свойства

Rm	Rp0,2	A 5 d	Dureté
110 ▶ 160 MPa	70 ▶ 100 MPa	>15%	~50 HB

■ Рекомендации

Ø электрод (mm)	2.5	3.2
толщина (mm)	-	3 ▶ +
сварочный ток (A)	60	90

- При толщине свариваемой детали ее необходимо предварительно нагреть.

Упаковка



Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	 → 
073708	Ø 2.5	350	7
084803	Ø 3.2	350	5



Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	 → 
081949	Ø 3.2	350	142