

Рутитовые электроды с основной обмазкой с очень низким содержанием углерода предназначены для сварки аустенитной нержавеющей стали с и без молибдена (316, 316L, 316 Ti/Nb). Они очень устойчивы к химическому воздействию и к солевой коррозии. Их применение рекомендовано в области нефтехимической, химической и морской промышленности.

■ Классификация

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 12 3L R32
AWS A 5.4 : E 316 L-17

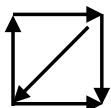
■ Применения

- Нефтехимическая, химическая, морская промышленности,
- Трубы и металлические резервуары.

■ Преимущества

- Мягкое и равномерное плавление.
- Хороший внешний вид сварочного шва.
- Сварка нержавеющей стали 316L, 188 и 1883.
- Хорошее отделение шлака.

■ Положения и полярность



- Поджиг с 40В - Постоянный ток.
- Полярность (+) на электроде.



■ Химические свойства

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	12.00	18.00	2.50

■ Механические свойства

Re	Rm	A 5 d	FV + 20°C
350 MPa	490 MPa	30%	60 J

■ Рекомендации

Ø электрод (mm)	1,6	2	2,5	3,2
толщина (mm)	-	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8
сварочный ток (A)	30	30 ▶ 60	40 ▶ 80	70 ▶ 100

Упаковка

Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	х...
073685	Ø 1.6	250	14
082359	Ø 2.0	300	12
082335	Ø 2.5	300	10
081499	Ø 2.5	300	30
082342	Ø 3.2	350	8
081482	Ø 3.2	350	25
081963	Ø 3.2	350	600 (20 kg)