POWERDUCTION 37LG

ИНДУКЦИОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Арт. 058958

Арт.Индукционный нагреватель POWERDUCTION 37LG обеспечивает немедленный нагрев, чтобы устранить заедание, нагреть сталь или алюминий. Легкий и переносной. Может нагревать металлические детали в течение нескольких минут без перерыва благодаря жидкостному охлаждению.

Идеальный аппарат для механических и ремонтных цехов:

- раскрепление продольной рулевой тяги (геометрия).
- снятие заклинивших дворников, контейнеров запасных колес.
- раскрепление болтов, шаровых пальцев рулевого управления, н повредив при этом пыльник.
- раскрепление карданов, заклинивших во втулке.
- разборка выхлопных систем легковых или грузовых автомобилей.
- отклеивание склеенных стальных или алюминиевых деталей.

Устранение заедания болтов

Раскрепления продольной рулевой тяги.

Полностью укомплектованный и смонтированный источник с 1 индуктором 90°.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Мощность нагрева:**

3700 Вт, возможность выбора ступенями по 250 Вт.
Нагревает металл до глубины 6мм. Накаляет деталь до красна (примерно 1000°C):

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M40 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

- **Безопасность и экономия времени:**

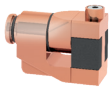
Мгновенный нагрев без пламени ограниченной зоны позволяет работать вблизи кабелей, труб или других деталей, чувствительных к теплу, не разбирая их.

- **Переносной аппарат:**

Укомплектован 2-метровым индукционным кабелем для работы в труднодоступных местах.

Опции:

ref. 061569
20° индуктор



ref. 059269
Прямой индуктор

ref. 051331 + 052284

ref. 082212
специальная сварочная охлаждающая жидкость - 2 л

ref. 062511
специальная сварочная охлаждающая жидкость - 5 л

50/60hz	A	W	kHz	емкость резервуара для охлаждающей жидкости **37LG**	39LG	50LG	cm	kg	m	m
230V 1~	16A	3700	20-30	1,5 l	7 l		28,5 x 45 x 25	15	2	2

CE - EN 60335-1 www.ims-welding.com MADE in FRANCE