

**Metal de adição TIG projetado para soldar ligas de alumínio-magnésio. Suas excelentes propriedades mecânicas conferem uma alta resistência à tração (250 MPa). É recomendado para construção naval devido à sua extrema resistência ao ambiente salino.**

## ■ Classificação

**AWS 5.10 : ER5356**  
**EN ISO 18273 : S Al 5356**

## ■ Aplicações

- Construção naval,
- Construção ferroviária,
- basculantes
- Aeronáutica, Aeroespacial,
- Reboques.

## ■ Os produtos +

- Extremamente resistente à corrosão e à água do mar.
- Boa resistência mecânica.

## ■ Características Químicas

Al %	Mg %	Mn %	Cr %	Ti %	Si %	Cu %	Fe %	Zn %
Base	4.80	0.15	0.10	0.13	0.05	0.002	0.13	0.01

## ■ Características Mecânicas

Rp 0,2	Rm	A 5 d
120 Mpa	280 Mpa	30%

## ■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	1,6	2	2,4
espessura (mm)	1,0 ▶ 1,5	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5
corrente de soldadura (A)	55 ▶ 60	70 ▶ 80	110 ▶ 120

proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175

100% de argônio (I1): 5-10 l / min

Mistura Argônio / Hélio (I3) : 5-10 l/min



## Embalagem

Ref.	Ø (mm)	comprimento (mm)	
087286	Ø 2.0	330	x... 40

Ref.	Ø (mm)	comprimento (mm)	
087170	Ø 1.6	1000	x... 319
087187	Ø 2.0	1000	x... 204
087194	Ø 2.4	1000	x... 142