

Metal de adição TIG inox 316L em varetas para soldadura de aços inoxidáveis austeníticos com e sem molibdênio (316, 316L, 316 Ti/Nb304, 304L). É recomendado na primeira passagem em todos os casos em que a penetração regular e boa compacidade são necessárias.

■ Classificação

AWS A5.9 : ER 316L
EN ISO 14343-A : W19 12 3 L

■ Aplicações

- Tubagem, estruturas de menor espessura ou igual a 3 mm e para passagens de penetração,
- Reservado para conjuntos que não excedam 350 ° C em temperatura de serviço.

■ Os + produtos

- Adequado para ambiente corrosivo, ácido, cloro ...
- Resistente à corrosão

■ Características Químicas

Cmax %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	Smax %	Pmax %	Fe
0.025	1.80	0.45	19.00	12.00	2.60	0.02	0.02	Base

■ Características Mecânicas

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
410 Mpa	600 Mpa	35%	45 J

■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	1,6	2	2,4
espessura (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
corrente de soldadura (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

proteção de gás de acordo com a norma EN ISO 14175
100% de argônio (I1): 6-12 l / min
Trás: argônio / azoto: 3-6 l / min



Embalagem

Ref.	Ø (mm)	comprimento (mm)	
087262	Ø 1.6	330	60
087279	Ø 2.0	330	40

Ref.	Ø (mm)	comprimento (mm)	
087125	Ø 1.6	1000	920
087200	Ø 2.0	1000	590
087149	Ø 2.4	1000	410