G2TI GALVANIZAÇÃO ESPECIAL

AÇOS NÃO LIGADOS



Arame sólido com revestimento de cobre, utilizado para soldadura MAG de aços de baixa liga destinados a serem carbono, galvanizados. É recomendado na construção em geral, para o fabrico de peças na indústria automóvel, para o fabrico de recipientes sob pressão e para a construção naval. Este arame produz soldas de alta qualidade em aços com vários teores de carbono.

Classificação

AWS 5.18: ER 70S-2

EN ISO 14341-A: G42 2 M G2Ti

G 38 2 C C2Ti

Aplicações

- · Construção geral,
- Indústria automóvel,
- Fabrico de recipientes sob pressão,
- Construção naval.

As vantagens dos produtos

- Soldadura de alta qualidade.
- Excelentes propriedades de escorvamento
- Nível muito baixo de projecções de soldadura.
- Saldadura em qualquer posição



Características Químicas

C %	Si %	Mn %	Ni %	Mo %	Cr %	V %	Zr %	AI %
0.06	1.10	0.50	0.012	0.012	0.15	0.10	0.09	0.10

Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV - 20°C
440 Mpa	520 Mpa	28 %	130 J	70 j

Recomendações

Ø rosca (mm)	0.6	0.8
tensão (V)	15 ▶ 26	16 ▶ 28
corrente (A)	50▶ 180	60 ▶ 200

Proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175 100% CO₂ (C1) ou Mistura Argônio / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)

mbala	agem					
Tipo bobina			Diâmetro do arame (mm)			
Peso (kg)	@ 1		Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	_	086760	086777	_	_