

**Metal de adição para soldadura de aços carbono e aços carbono manganês sem gás de proteção. É usado principalmente para espessuras finas (< 5 mm) para soldadura de posição. Este arame é particularmente adequado para materiais galvanizados. No entanto, não é recomendado quando estão envolvidas grandes tensões mecânicas**

## ■ Classificação

AWS A5.20: E71T-GS  
EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

## ■ Aplicações

- Construção de uso geral,
- Estrutura metálica,
- Estaleiro naval,
- Indústria mineira,
- Construção e manutenção de equipamentos agrícolas,
- Tanques, caldeiras.

## ■ As vantagens dos produtos

- Soldagem em todas as posições.
- Cobertura homogênea de escória.
- Baixo nível de projeções.

## ■ Polaridade

DC -

## ■ Características Químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Al %
0.17	0.90	0.38	0.008	0.014	1.40

## ■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d
450 Mpa	560 Mpa	23 %



## Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)		
			Ø 0.9	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086104	—	—
4.5	S200	—	086265	086623	086630
15	S300	—	—	086388	086395