

Arame de alumínio ligado a 5% Mg para soldadura MIG de ligas de alumínio (Mg até 5%) resistente à corrosão marinha. O metal depositado é mais resistente à fissuração a quente do que as ligas de alumínio e magnésio com menor teor de Mg. É adequado para cordões de cores semelhantes em materiais adequados para anodização.

## ■ Classificação

AWS 5.10 : ER 5356  
EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

## ■ Aplicações

- Construção naval,
- Transporte rodoviário e ferroviário,
- basculantes,
- Armamento,
- Sinalização,
- Automotivo.

## ■ As vantagens dos produtos

- Excelente resistência à corrosão (ambiente salino).
- Muito boas características mecânicas.

## ■ Polaridade

DC +

## ■ Características Químicas

Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Be %	Ti %
< 0.25	0.40	< 0.10	0.05 - 0.20	4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	< 0.10	< 0.0003	0.06 - 0.20

## ■ Características Mecânicas

Rp0,2	Rm	A 5 d
110 Mpa	240 Mpa	17 %

## ■ Recomendações

Proteção de gás de acordo com a norma EN ISO 14175  
100% Argônio (I1) ou 100% Hélio (I2) ou  
Mistura de Argônio / Hélio (3): 14 a 24 l/min

## ■ Homologação

DNV, ABS, DB, Vd TÜV, Bureau Veritas, Germanisher Lloyd



PRODUTO DA GAMA  
**EXCELLIUM**

## Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
7	S200	—	—	—	086487	086494