

Metal de adição de baixo carbono para soldadura MIG de aços inoxidáveis austeníticos (tipo 316, 316L, 316L, 304, 304L). A presença de molibdênio fornece melhor resistência à corrosão na presença de cloreto (ambiente salino). A fluidez e a molhabilidade do metal fundido são melhoradas pelo alto teor de silício.

■ Classificação

AWS A5.9: ER 316LSi
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

■ Aplicações

- Reservado para construções que não excedam 400°C em temperatura de funcionamento,
- Construção à beira-mar,
- Indústria química e alimentar.

■ As vantagens dos produtos

- Excelentes propriedades mecânicas
- Resistência ao sal e à corrosão química
- Excelente estética do cordão.

■ Polaridade

DC +

■ Características Químicas

C % max	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	S % max	P % max	Fe %
0.02	0.90	1.70	12.50	18.50	2.60	0.02	0.02	Base

■ Características Mecânicas

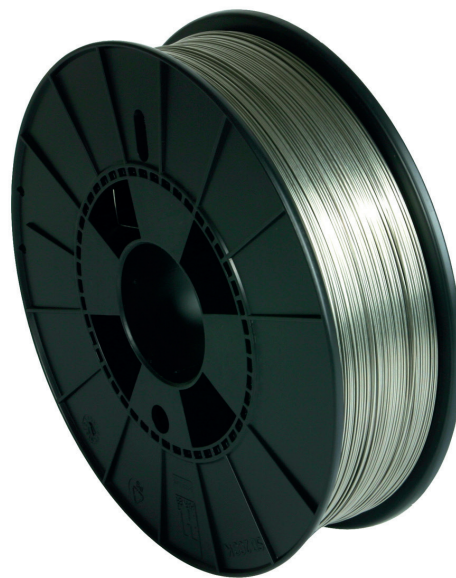
Rp 0,2	Rm	A 5	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	36 %	50 J

■ Recomendações

Proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175
Argônio / CO₂ (2 a 3%) (M12) ou Argônio / O₂ (1 a 2%): 12-18 l/min.

■ Homologação

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086326	—	—
5	S200	—	—	—	086364	—
15	S300	—	—	—	086371	—