

Arame sólido de cobre MAG desenvolvido para uso universal na fabricação de caldeiras e aparelhos, bem como na construção metálica. Graças à sua capacidade de suportar altas correntes, este arame é ideal para soldar peças de grande espessura.

■ Classificação

AWS 5.18 : ER 70S-6

EN ISO 14341-A G42 3 M21 3Si1 EN ISO 14341-B G49A 3 M21 S12
G42 3 C1 3Si1 G49A 3 C1 S12

■ Aplicações

- Fabrico de automóveis,
- Construção de ferrovias,
- Construção naval,
- Construção civil em geral.
- Tanques, caldeiras,
- Robótica,
- Produção.

■ As vantagens dos produtos

- Muito poucas projeções.
- Alta pureza química.

■ Polaridade

DC +

■ Características Químicas

C %	Mn %	Si %
0.07	1.50	0.85

■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV -30°C
≥ 420 MPa	500-640 Mpa	≥ 20%	≥ 47 J

■ Recomendações

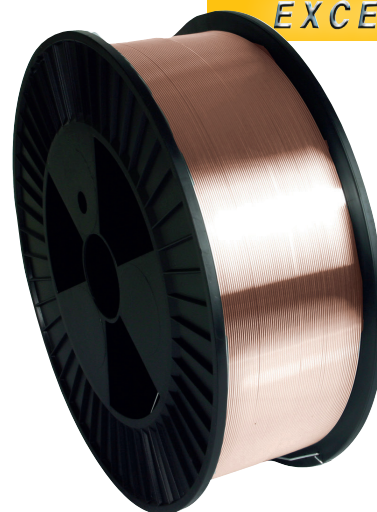
Ø rosca (mm)	0.8	1.0	1.2
espessura (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
tensão (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
corrente (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175
100% Argônio (I1) ou mistura de Argônio / CO₂ (15 a 25%) (M21)
ou 100% CO₂(C1)

■ Homologação

TÜV - DB - CE

PRODUTO DA GAMA
EXCELLIUM



Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	—	086302	086319