ARAME SÓLIDO MAG

Aço CrMo2Si

AÇOS BAIXA LIGA

GYS
INVEST IN THE FUTURE

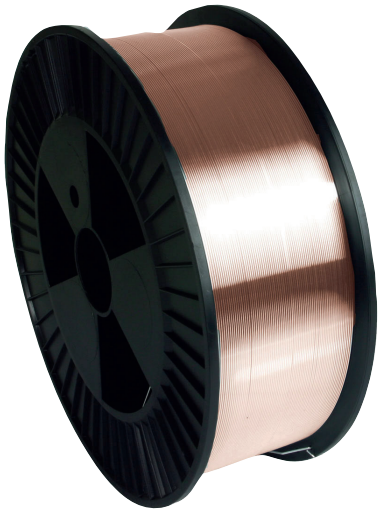
Arame sólido de cobre baixa liga com 2,25% Cr e 1% Mo, usado para soldar aços resistentes ao fluxo quente. Recomendado para instalações petroquímicas, fusões e reparos Para ser utilizado sob protecção gasosa de Ar+O2.

Classificação

AWS 5.28 : ER 90S-B3
EN ISO 2195L-B : Cr 62 M22 2 C1 M

Aplicações

- Indústria química,
- caldeiras,
- tubulação,
- Equipamentos sob pressão com temperatura até 600 ° C,
- Trocador de calor.



As vantagens dos produtos

- Alta resistência.
- Saldadura em qualquer posição

Polaridade

DC +

Características Químicas

C %	Si %	Mn %	Mo %	Cr %	S %	P %	Cu %
0.08	0.60	0.60	1.00	2.50	0.010	0.01	0.12

Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C
560 Mpa	650 Mpa	> 20 %	170 J

Recomendações

Ø rosca (mm)	0.8
tensão (V)	17 ▶ 20
corrente (A)	80 ▶ 180

Proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175
100% CO2 (C1) ou Mistura Argônio / CO2 (M20, M21, M31) : 12-16 l/min.

Embalagem

Tipo bobina			Diâmetro do arame (mm)			
Peso (kg)			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	086258	—	—