

Arame sólido revestido a cobre para soldadura com protecção gasosa de aços de carbono de baixa e não ligados. É adequado para muitas aplicações em construções metálicas devido às suas excelentes propriedades mecânicas.

■ Classificação

AWS 5.18 : ER 70S-6
EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1
DIN 8559 : SG2

■ Aplicações

- Fabrico de automóveis,
- Construção de ferrovias,
- Construção naval,
- Construção civil em geral.
- Tanques, caldeiras

■ As vantagens dos produtos

- Excelentes propriedades de escorvamento.
- Alta estabilidade do arco em altas correntes.
- Boa resistência do arame à corrosão.
- Soldadura em qualquer posição

■ Polaridade

DC +

■ Características Químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0.07	1.40	0.80	0.012	0.012	0.10

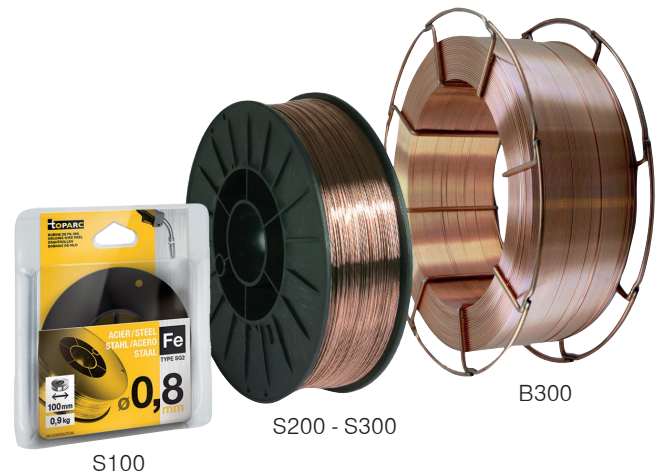
■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 Mpa	560 Mpa	26%	150 J	90 J	50 J

■ Recomendações

Ø rosca (mm)	0.8	1.0	1.2
espessura (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
tensão (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
corrente(A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Protecção gasosa de acordo com a norma en iso 14175
100% CO₂ (C1) ou Mistura Argônio / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)			
	⊕↕	⊕	Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S300	—	086166	086227	086234	086241
18	—	B300	—	086272	086289	086296