

Metal de adição para soldadura de ligas de Cu-Al, tipo bronze de alumínio (até 10% Al), mas também para conjuntos heterogêneos de Cu/aço e soldo-brasagem de aços galvanizados. É recomendado na construção naval, indústrias químicas (tratamento de dessalinização de água do mar) e também em conjuntos heterogêneos de Cu/ Aços, em aços galvanizados.

■ Classificação

AWS A5.7: ER CuAl-A1
EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)
DIN 1733: SG-CuAl8

■ Aplicações

- Construção naval,
- Indústria química,
- Carroçaria de automóvel.
- Reparação de aços de alto limite elástico na carroçaria.

■ As vantagens dos produtos

- Resistente à água salgada.
- Recomendado pelo fabricante PSA.

■ Polaridade

DC +

■ Características Químicas

Cu %	Al %
Base	8,00

■ Características Mecânicas

Rp 0,2	Rm	A 5	AV + 20°C	Dureté
200 Mpa	430 Mpa	40 %	100 J	140 HB

■ Recomendações

*proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175
Argônio (I1)*



Embalagem

Peso (kg)	Tipo bobina		Diâmetro do arame (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
2	S200	—	—	077409	—	—
5		—	—	086661	086197	—
15	S300	—	—	—	086180	—