

**Arame sólido para soldadura com proteção gasosa de ligas alumínio-silício até 12% de silício É recomendado para reparos de peças fundidas ou tipos de ligas de alumínio mal definidas como freqüentemente encontradas na manutenção de equipamentos agrícolas.**

## ■ Classificação

AWS 5.10 : ER 4047  
EN ISO 18273 : S Al 4047  
DIN 1732: SG-AISi12

## ■ Aplicações

- Manutenção de equipamentos agrícolas,
- Reparação de peças de fundição.
- Carroçaria de automóvel.

## ■ As vantagens dos produtos

- Boa moldabilidade
- velocidade de resfriamento alta.
- Boa resistência à corrosão.
- Soldadura de alta qualidade.

## ■ Polaridade

DC +

## ■ Características Químicas

| Al % | Si % | Mn % |
|------|------|------|
| Base | 5.00 | 0.20 |

## ■ Características Mecânicas

| Re      | Rm      | A 5 d | KV 20°C |
|---------|---------|-------|---------|
| 100 Mpa | 200 Mpa | 5 %   | 20 J    |

## ■ Recomendações



Proteção gasosa de acordo com a norma EN ISO 14175  
100% Argônio (I1) : 14 - 24 l/min.

## ■ Homologação

DB, UDT



## Embalagem

| Peso (kg) | Tipo bobina  |   | Diâmetro do arame (mm) |        |        |        |
|-----------|--|---|------------------------|--------|--------|--------|
|           |  |  | Ø 0.6                  | Ø 0.8  | Ø 1.0  | Ø 1.2  |
| 0.5       | S100   | —   | —                      | 086678 | —      | —      |
| 2         | S200   | —   | —                      | —      | 086067 | 086074 |
| 7         | S300   | —   | —                      | —      | —      | 086043 |