

Eletrodo de alumínio com 5% de silício estudado para montagem e reparo de peças em alumínio ou ligas de alumínio. Possui excelente resistência à corrosão, baixa porosidade e boas propriedades mecânicas.

■ Classificação

ISO 18273 : Al 4043A
AWS A 5.3 : E4043
DIN 1732 : EI-ALSi5

■ Aplicações

- Ligas de fundição,
- Blocoscaves motor
- Cabeças de cilindro,
- Cubas, Cisternas
- Tanques,
- Contentores
- Indústria marítima e química.

■ Os + produtos

- Excelentes propriedades mecânicas
- Excelente resistência à corrosão.

■ Posições e polaridade



- Escorvamento a partir de 60 V - corrente contínua.
- **Polaridade (+) ao eletrodo**

■ Características Químicas

Al %	Mn %	Si %	Fe %
base	<0.50	5.00	<0.50

■ Características Mecânicas

Rm	Rp0,2	A 5 d	Dureté
110 ▶ 160 MPa	70 ▶ 100 MPa	>15%	~50 HB

■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	2.5	3.2
Espessura (mm)	-	3 ▶ +
Corrente de soldadura (A)	60	90

- Pré-aqueça a peça a ser soldada se for espessa.

Embalagem



Ref.	Ø (mm)	comprimento (mm)	 →  x...
073708	Ø 2.5	350	7
084803	Ø 3.2	350	5



Ref.	Ø (mm)	comprimento (mm)	 →  x...
081949	Ø 3.2	350	142