

Eletrodo revestido grafito-básico com alto percentual de níquel, destinado ao reparo de diferentes tipos de ferros fundidos. Tem propriedades mecânicas muito boas e alta resistência à fissuração. É recomendado para conjuntos heterogêneos de ferro fundido / aço.

■ Classificação

EN ISO 1071 : EC NiFe-CI
AWS A 5.15 : E Ni Fe CI 3
DIN 8573 : E NiFe 1 BG 13

■ Aplicações

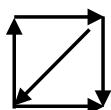
Soldadura e recolocação de ferros fundidos, ferros fundidos ligados, ferros fundidos modulares e conjuntos de ferro fundido com aço:

- cárter
- cabeça do cilindro
- bloco motor
- corpo da bomba,
- roda de engrenagem.

■ Os + produtos

- Liga de ferro-níquel homogênea e muito resistente a fissuração.
- Excelente adesão mesmo em fontes antigas.
- Altas características mecânicas.

■ Posições e polaridade



- Escorvamento a partir de 40 V - corrente contínua.
- **Polaridade (+) ao eletrodo.**

■ Características Químicas

C %	Mn %	Si %	Ni %	Fe %
1.00	< 1.00	< 2.00	56.00	base

■ Características Mecânicas

Re	Rm
390	550



■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	2.5	3.2
Espessura (mm)	3 ▶ 6	3 ▶ +
Corrente de soldadura (A)	70	100

- Soldagem em cordas pequenas,
- Martelando durante o resfriamento.



Embalagem

Réf.	Ø (mm)	comprimento (mm)	 →  x...
083332	Ø 2.5	350	12
083349	Ø 3.2	350	9
081956	Ø 3.2	350	156