

Eletrodo básico universal para soldadura de conjuntos de aço (carbono e carbono manganês) altamente usados (resistência à tração de até 560 MPa). É caracterizada por excelentes propriedades mecânicas, especialmente a baixas temperaturas.

■ Classificação

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 4 2 H5
AWS A 5.1 : E 7018-1

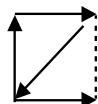
■ Aplicações

- Tubulação,
- Tanques de pressão,
- Estaleiros
- Plataformas offshore,
- Construções aço de qualidade.

■ Os + produtos

- Excelentes propriedades mecânicas
- Muito baixo teor de hidrogênio.

■ Posições e polaridade



- Escorvamento a partir de 70 V - corrente contínua.
- **Polaridade no eletrodo: (+) em passes de raiz e (-) em enchimento**

■ Características Químicas

C %	Mn %	Si %	S %	P %
0.05	1.40	0.40	0.020	0.015

■ Características Mecânicas

Re	Rm	A 5 d	KV -40 °C
470 MPa	560 MPa	26%	60 J

■ Recomendações

Ø Eletrodo (mm)	2.5	3.2	4.0
Espessura (mm)	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
Corrente de soldadura (A)	60 ▶ 110	90 ▶ 140	130 ▶ 190

■ Homologação

TÜV - RINA - ABS - LRS - DNV



Embalagem

		Ø (mm)	Comprimento (mm)		x...
A	066717	Ø 2.0	300		13
A	066724	Ø 2.5	350		10
B	081918	Ø 2.5	350		210
B	081970				84
A	066731	Ø 3.2	350		7
B	081925	Ø 3.2	350		130
B	081987				54
A	066748	Ø 4.0	350		6
B	081932	Ø 4.0	350		96
B	081994				38