SPOT 14500 TRAFO

MÁQUINA DE SOLDA PONTO

4M - Cod. 021327 - 400V - 3φ
6M - Cod. 021310 - 400V - 3φ

A máquina de solda ponto SPOT 14500 TRAFO corresponde às exigências de soldadura de aços de alta resistência (UHLE / aços ao Boro), com uma força de aperto de 550 daN e uma corrente de soldadura máxima de 14 500A. Seu alicate em C tem um transformador integrado de alta tecnologia e soluciona os problemas de alimentação elétrica, permitindo o funcionamento em uma fonte de alimentação 400V de 20A. Enfim, sua utilisação é extremamente fácil graças a regulação automática dos parâmetros de soldadura em modo AUTO.

INOVAÇÃO

- Transformador média frequência a resfriamento líquido integrado no alicate.
- Consumo elétrico reduzido (-40% em relação a uma máquina a cabos).
- Possibilidade de alimentar as máquinas com fusíveis 16A retardados
- Duty cycle (ciclo de trabalho) elevado

DESCRIÇÃO

- Alicate em C ideal para todo tipo de intervenção
- Alicate com transformador integrado compacto et leve: 12 Kg
- Disponível com cabo 4M ou 6M, ideal para trabalhar em altura.
- Suporte telescópico
- Controles colocados no alicate

ENERGY DYNAMIC CONTROL

DESEMPENHO

- **Em corrente:**
  - courrente de soldadura elevado: 14 500A
  - sinal sonoro automático somente se corrente muito fraca
  - regulação da corrente
  - baixo consuço elétrico
  - modo COLA: para soldadura de chapas coladas ou revestimentos difíceis de soldar.
- **Em esforço:**
  - regulação automática do esforço
  - esforço de aperto: 550 daN sous 8 bars
  - resfriamento líquido dos elétrodos

INTERFACE HOMEM/MÁQUINA

- 7 modos disponíveis para responder às exigências de todos usuários.
- Simplicidade: regulação automática dos parâmetros de solda em modo AUTO.

TRAÇABILIDADE

- Arquivamento das características dos pontos de solda efetuados em cartão SD.
- Restituição dos relatórios do cartão SD ao computador.

HOMOLOGAÇÃO FABRICANTES DE AUTOMÓVEIS

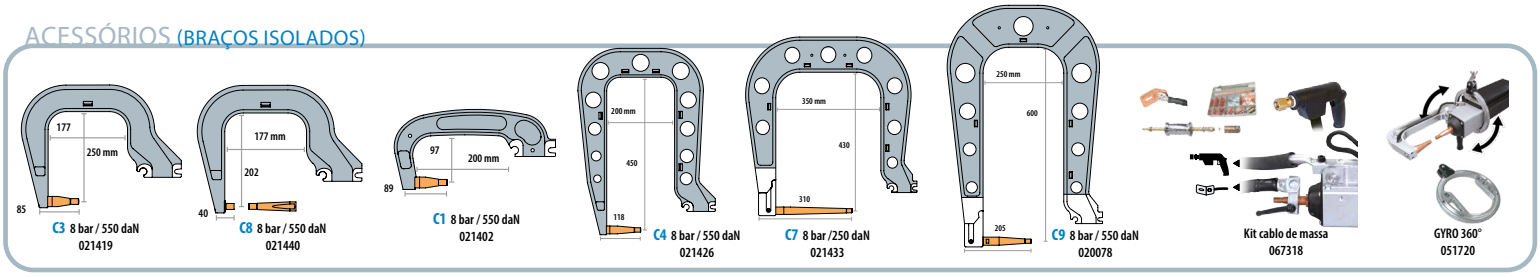
14 500A
550 daN

Entregue com:
- braço C1

HP HEALTH PROTECT TECHNOLOGY 2004-40-CE
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by IMS

O conceito « HEALTH PROTECT » protege o usuário contra os campos eletromagnéticos, em conformidade com a diretiva 2013/35/UE.

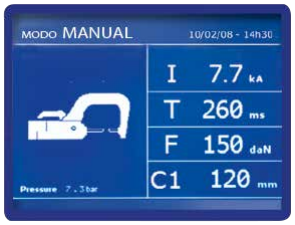
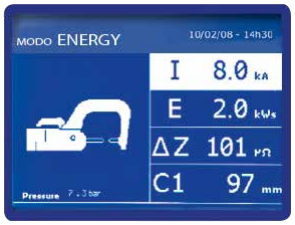
ACESSÓRIOS (BRAÇOS ISOLADOS)



50/60hz	AM	I RMS	U_0	mm		Cables			Ø mm²	100% CU		
							Liquid / Air Cooled	↔ m				
4M 6M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7.3V	2.5+2.5+2.5	1.5+3		Liquid	4 6		OK	65x80x230 cm	92 kg
								Air (option 051010)	1.5	200			
								-	8	4x4 H07RNF			

SPOT 14500 TRAFO

SPOT 7 TECHNOLOGY

1		**MODO NORMAL** A máquina dermina os parâmetros de soldadura a partir da espessura das chapas e do tipo de aço.
2		**MODO MANUAL** Programação direta dos parâmetros de soldadura: - courrente de soldadura - tempo de soudadura - força de aperto
3		**MODO MULTI** A espessura da chapa assim como o tipo de aço é inserido para cada chapa do conjunto a ser soldado (2 ou 3 chapas). A máquina determina os parâmetros de soldadura.
4		**MODO GYSTEEL** A medição da dureza obtida pelo produto GYSTEEL Vision pode ser inserida diretamente neste menu para especificar o tipo de aço. A máquina determina os parâmetros de soldadura.
5		**MODO AUTO ** Nouvidade **** Detecção automática: - do tipo de aço, - da espessura das chapas, - da presença de cola, - da presença de materiais isolantes entre as chapas.
6		**MODO CONSTRUTOR** Este modo permite nomear um ponto previamente registrado segundo às especificações de reparação do contrutor. Os ajustes são automaticamente efetivos.
7		**MODO ENERGY** Este modo permite de controlar a energia transmitida durante o ponto de soldadura. O usuário específica somente a corrente de soldadura (A) e a energia (kWs) antes de fazer o ponto. Este modo é destinado aos construtores ou aos laboratórios de teste.