TIG-GTAW
AC/DC - HF
TRÓJFAZOWE

3 → 400 A

IMS TITANIUM 400 AC/DC

Nr kat. 037830

TITANIUM 400 AC/DC to generator TIG AC/DC o dużej wydajności (400 A przy 60%), umożliwiający stosowanie wielu różnorodnych procesów spawania (TIG AC, DC, MMA). Może być stosowany do spawania wszystkich rodzajów materiałów: stali miękkiej, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, tytanu. Jest on doskonały również do spawania cienkowarstwowego, tryb impulsowy redukuje dopływ ciepła i zapewnia lepszą kontrolę nad łukiem. Urządzenie jest intuicyjne i bardzo funkcjonalne, a jego cyfrowy interfejs umożliwia łatwą zmianę parametrów spawania.

6 TRYBÓW SPAWANIA TIG

DC	**Standard DC :** spawanie płynnym prądem na większości materiałów żelaznych.
	DC z pulsem : umożliwia montaż części przy ograniczeniu dopływu ciepła (impulsy do 2,5 kHz).
	FastPulse : impulsy do 20 kHz na specjalnej stali.
AC	**Standard AC :** spawanie aluminium i jego stopów (Al, AlSi, AlMg, AlMn, itp.)
	AC z pulsem : precyzyjna kontrola penetracji poprzez ustawienie częstotliwości AC (impulsy do 500 Hz).
	AC Mix : zmienny prąd zmienny i stały w celu zwiększenia prędkości spawania.

Bez akcesoriów w zestawie

ROZWIĄZANIE TIG WIZARD

- Opatentowany tryb synergiczny zapewniający maksymalną produktywność przy łączeniu i spawaniu elementów z aluminium, stali, stali nierdzewnej i miedzi z lub bez materiału dodatkowego.
- 5 rodzajów połączeń: złącze doczołowe (BW), klinowe (FW), narożnik wewnętrzny (BP), narożnik zewnętrzny i łączenie drutem.
- Wizard Lab do realizacji złożonych cykli spawania.

USTAWIENIA ZOPTYMALIZOWANE

- **4 tryby zgrzewania:**
  - Spot / Multi Spot : tradycyjne zgrzewanie przed spawaniem cienkich blach.
  - Tack / Multi Tack : ultraprecyzyjne i wolne od utleniania punktowanie zmniejszające ryzyko deformacji.
- **3 rodzaje zajarzania :** Lift, HF i Touch.HF (delayed high frequency priming).
- **3 przyciski spustowe :** 2T, 4T i 4T LOG
- Ustawienia kształtu fali AC dla kontroli i penetracji łuku.
- Tryb E-TIG zapewnia, że spawacz utrzymuje moc spawania niezależnie od pozycji palnika względem spawanego elementu.

- Intuicyjny, wielojęzyczny i konfiguro-walny 5-calowy kolorowy interfejs.
- 3 poziomy interfejsu użytkownika: Łatwy, Ekspert i Zaawansowany

MAKSYMALNA ŁĄCZNOŚĆ

- Dokładny pomiar spożycia energii.
- Trasowanie wszystkich spoin zgodnie z normą EN 3834.
- Tryb kalibracji dla akcesoriów spawalniczych (udoskonala obliczenia energii).
- Możliwość podłączenia za pomocą opcjonalnego zestawu (037960) do użytku na robocie.
- Tryb użytkownika umożliwiający udostępnienie produktu kilku spawaczom.
- Darmowe narzędzie do dostosowywania interfejsu online.
- Kopia zapasowa JOBów użytkownika (do 500) i konfiguracji maszyny z pamięci USB.
- Kompatybilny z palnikami lamelowymi, podwójnymi pokrętłami, potencjometrami i palnikami typu Up & Down.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Zdalne sterowanie (przełącznik nożny lub opcjonalnie ręczny) podłączane bez użycia narzędzi.
- Opcjonalna jednostka chłodząca (013537).
- Tryby MMA, MMA AC i MMA z pulsem (możliwość spawania elektrodami do Ø 8 mm).

AKCESORIA *(opcje)*

ABITIG L - 8 m
037359

ABITIG DB - 8 m
037366

Jednostka chłodząca

1000 W
5.5 L - 17 kg

WCU 1kW C
013537

Trolley 10m³ L
075498

Analogowe urządzenia zdalnego sterowania :

RC-HA1 - 10 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682

Cyfrowy pilot zdalnego sterowania :

RC-HD2
062122

50/60 Hz	A	I_2 TIG DC A	I_2 TIG AC A	I_2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	MMA EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	U_0 V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE