

Lastoevoegmaterialen van massief draad voor MIG lassen van roestvrij austenitisch staal zonder molybdeen, type 304, 304L, 321, 347. Aanbevolen voor alle soorten metaalconstructies met een bedrijfstemperatuur lager dan 350°C.

## ■ Classificatie

AWS 5.9 : ER 308L Si  
EN ISO 14343-A : G19 9 L Si

## ■ Toepassingen

- Uitsluitend voor constructies bij een bedrijfstemperatuur lager dan 350°C
- Algemeen gebruik bij gematigde corrosie-invloeden.

## ■ De voordelen van het product

- Uitstekende weerstand tegen corrosie.
- goede mechanische eigenschappen.

## ■ Polariteit

DC +

## ■ Chemische eigenschappen

C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	S % max	P % max	Fe %
0.025	0.90	1.80	10.00	20.50	0.02	0.02	Base

## ■ Mechanische eigenschappen

Re	Rm	A 5 d	KV +96°C
400 Mpa	600 Mpa	40 %	48 J

## ■ Aanbevelingen

Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175  
Argon / CO<sub>2</sub> (2 tot 3%) (M12) of Argon / O<sub>2</sub> (1 tot 2%) : 12-18 l/min.

## ■ Goedkeuring

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



## Verpakking

gewicht (kg)	Type spoel		Draad diameter (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086616	—	—
5	S200	—	—	086579	086340	—
15	S300	—	—	—	086357	—