

Metallo d'apporto TIG studiato per la saldatura delle leghe Alluminio-Magnesio. Le sue eccellenti proprietà meccaniche gli conferiscono una forte resistenza alla trazione (250 Mpa). È consigliato per le costruzioni marine grazie alla sua estrema resistenza all'ambiente salino.

■ Classificazione

AWS 5.10 : ER5356
EN ISO 18273 : S Al 5356

■ Applicazioni

- Costruzioni marine,
- Costruzioni ferroviarie,
- Benna,
- Aeronautica, aerospaziale,
- Rimorchio.

■ Vantaggi del prodotto

- Estremamente resistente alla corrosione e all'acqua di mare.
- Buona resistenza meccanica.

■ Proprietà chimiche

Al %	Mg %	Mn %	Cr %	Ti %	Si %	Cu %	Fe %	Zn %
Base	4.80	0.15	0.10	0.13	0.05	0.002	0.13	0.01

■ Propriétés mécaniques

Rp 0,2	Rm	A 5 d
120 Mpa	280 Mpa	30%

■ Raccomandazioni

Ø bacchetta (mm)	1,6	2	2,4
spessore (mm)	1,0▶1,5	1,5▶2,0	2,0▶2,5
corrente di saldatura (A)	55▶60	70▶80	110▶120

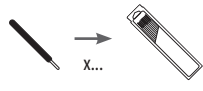
Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175

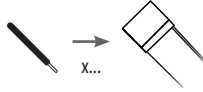
100% Argon (I1) : 5-10 l/min

Miscela Argon / Elio (I3) : 5-10 l/min



Condizionamento

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
087286	Ø 2.0	330	40

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
087170	Ø 1.6	1000	319
087187	Ø 2.0	1000	204
087194	Ø 2.4	1000	142